

Рис. 1

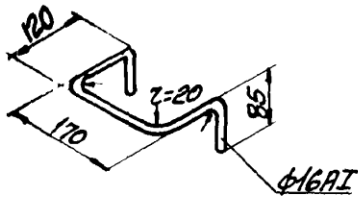
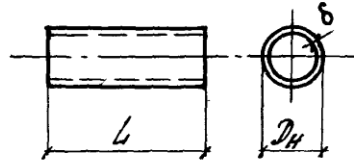


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			D _н	δ	L		
MH801	1.400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)
MH802	-01	2	45	1.4	100	0.15	
MH803	-02				150	0.23	
MH804	-03				190	0.29	
MH805	-04				240	0.36	
MH806	-05				290	0.44	
MH807	-06				390	0.59	
MH808	-07				490	0.74	
MH809	-08				100	0.65	
MH810	-09				150	0.98	
MH811	-10				190	1.24	
MH812	-11	108	2.5	240	1.56		
MH813	-12			290	1.89		
MH814	-13			390	2.54		
MH815	-14			490	3.18		

1. *) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75 Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. В10			
Гл. инж. пр. МОНИН	Инж. Бродский	Инж. Водопьянов	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MH801 ÷ MH834	СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
Нач. отв. Бродский	Инж. Водопьянов	Инж. Желтякова		Р	см. ТАБЛИЦА	—
Инж. Водопьянов	Инж. Желтякова	Инж. Бирюкова	См. ТАБЛИЦУ.	Лист 1	Листов 2	
Инж. Желтякова	Инж. Бирюкова	Инж. Бирюкова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН 816	1.400-15. 81. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.5	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

Конт. №-поз. Подпись и дата
 Бюро. Инв. №

1.400-15. 81. 810
 Лист
 2