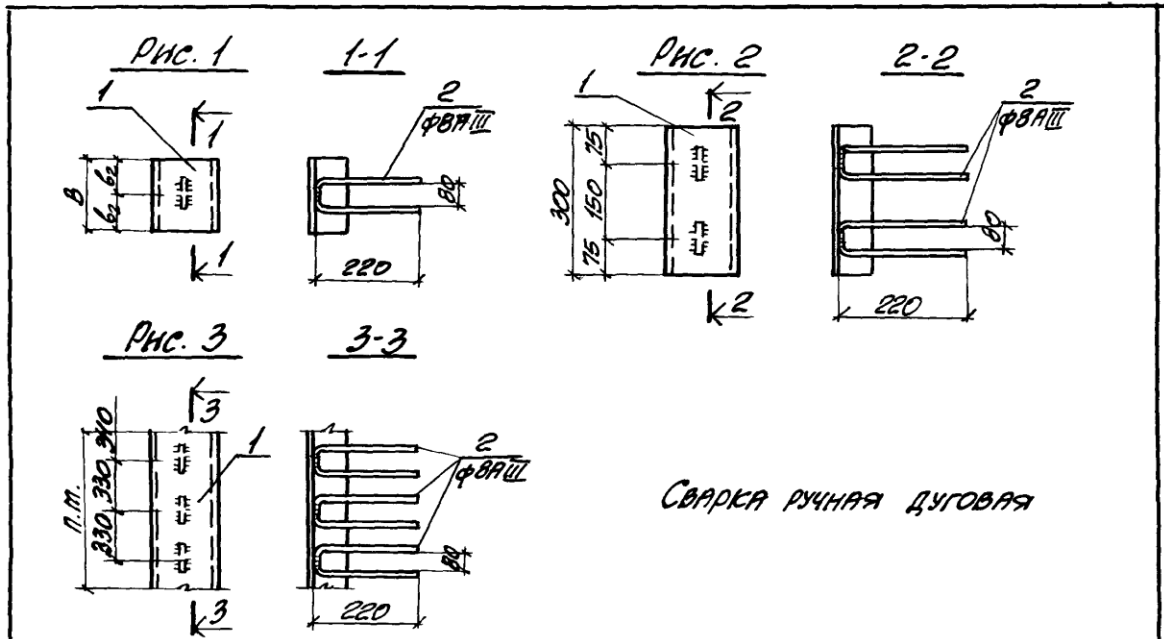


Формат листа	№	№	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1.560-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07				
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15.В1.560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-62	Швеллер Ш-1	1											
			-63	Ш-2		1										
			-64	Ш-3				1								
			-65	Ш-4						1				п.п.		
			-66	Ш-5		1										
			-67	Ш-6				1								
			-68	Ш-7						1						
			-69	Ш-8								1		п.п.		
И	2		1.400-15.В1.004-08	Старая Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3				
					МАРКА	МН 558*	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565			
					И.И.И.И.И.И.	1.400-15.В1.560										
					И.И.И.И.И.И.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							Страница	Лист	Листов	
					И.И.И.И.И.И.	МН 558 = МН 565							Р		1	
					И.И.И.И.И.И.								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Сварка ручная дуговая

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение по з. 1	Размеры, мм		Масса кг
				B	b <sub>2</sub>	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

Чис. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

1. 400-15. В1. 560 СБ												
Изд. инж. пр. МОНИМ Нач. отд. Бродский Гл. констр. Водолянов Рук. гр. Асмякова Вед. инж. Бирюкова Исполнил Гиненцкая Проверил Асмякова		Изделие закладное МН 558 ÷ МН 565 Сборочный чертеж	<table border="1"> <tr> <th>Страна</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>Ст. таблицу</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>	Страна	Масса	Масштаб	Р	Ст. таблицу	—	Лист	Листов	1
Страна	Масса	Масштаб										
Р	Ст. таблицу	—										
Лист	Листов	1										
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												