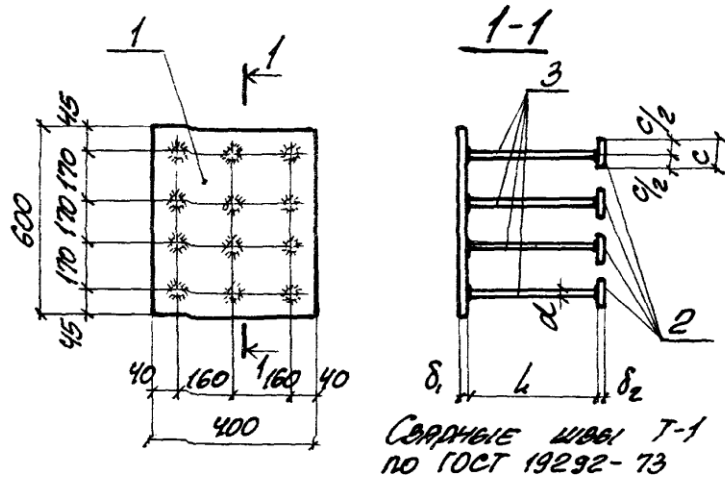


Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190-						Примечание																						
					01	02	03	04	05																								
				<u>Документация</u>																													
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X																							
И			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X																							
				<u>Детали</u>																													
И	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1																							
	2		-78	ПЛ-79			12	12	12																								
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12		12																										
			-17	СТ-18		12		12																									
			-19	СТ-20			12																										
			-23	СТ-24					12																								
Исполнения 06÷11 - см. лист 2.					МАРКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Гл. инж. пр. МОНИН</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд. БРОДСКИЙ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр. ЖИЛЯКОВА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Вед. инж. БИРЮКОВА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполнил. СТАВАН</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверил. БИРЮКОВА</td> <td></td> </tr> </table>					Гл. инж. пр. МОНИН		Нач. отд. БРОДСКИЙ		Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ		Рук. гр. ЖИЛЯКОВА		Вед. инж. БИРЮКОВА		Исполнил. СТАВАН		Проверил. БИРЮКОВА		1.400-15. В1. 190						<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>			Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Гл. инж. пр. МОНИН																																	
Нач. отд. БРОДСКИЙ																																	
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ																																	
Рук. гр. ЖИЛЯКОВА																																	
Вед. инж. БИРЮКОВА																																	
Исполнил. СТАВАН																																	
Проверил. БИРЮКОВА																																	
Стадия	Лист	Листов																															
Р	1	2																															
Изделие закладное					МН 163, МН 164																												
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ																																	

Код	Экз. №	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 190-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 190 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>БЕТОН</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-74	ПЛАСТИНА ПЛ-75	1	1	1	1	1	1				
	2		-79	ПЛ-80				12	12	12				
11	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35	12			12						
			-37	СТ-38		12			12					
			-39	СТ-40			12							
			-42	СТ-43						12				
					МАРСА	МА164-1	МА164-2	МА164-3	МА164-4	МА164-5	МА164-6			
					1.400-15. В1. 190								Лист 2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

Гл. инж. П. МОНЫН	<i>[Signature]</i>
Инж. О.А. БОДАРСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнит. СТАТНИН	<i>[Signature]</i>
Проверил БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН163, МН164.
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	КЛАСС	ДИСТУБ
P	СМ ТЯЖЕЛУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		