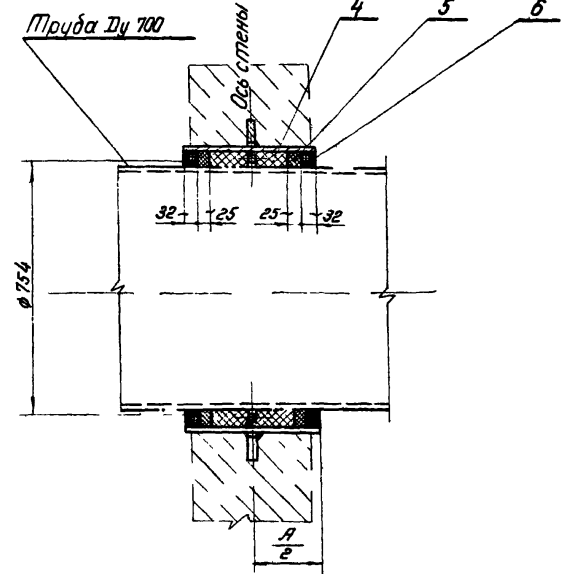


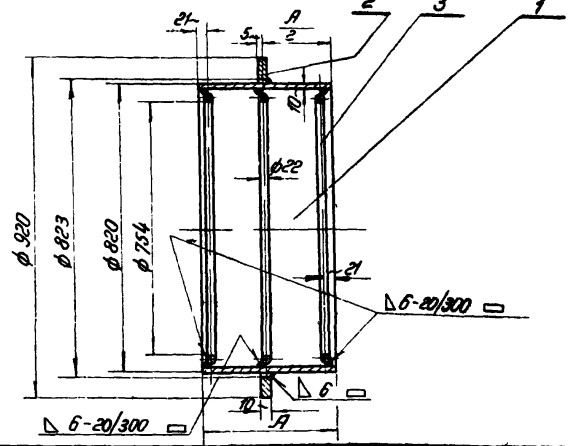
**Примечания:**

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 4015-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и прибит к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре И 144-55
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией МСПМЭП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в жгут толщины величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4<sup>29</sup> сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом балласте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом  $\Delta$  б-20/300
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

**Узел установки сальника**



**Корпус сальника**



| № поз. | ГОСТ    | Наименование       | Размеры в мм                              | Количество | Материал | Вес деталей в кг |       | Вес корпуса сальника в кг | Количество сальников на заказ |
|--------|---------|--------------------|---|------------|----------|------------------|-------|---------------------------|-------------------------------|
|        |         |                    |   |            |          | 1 штуки          | Общий |                           |                               |
| 1      | 4015-58 | Труба 820 x 10     | 200                                       | 1          | ст. 0    | 40,0             | 40,0  | 73,0                      |                               |
|        |         |                    | 300                                       | 1          | ст. 0    | 60,0             | 60,0  | 93,0                      |                               |
| 2      | —       | Кольцо             | $\phi 920 \times \phi 823 \times 10$      | 1          | ст. 0    | 10,4             | 10,4  |                           | Применен в проекте            |
| 3      | 2590-57 | Круче 22           | $\frac{2435}{\text{в разбавленном виде}}$ | 3          | ст. 0    | 7,3              | 21,9  |                           |                               |
| 4      | 5152-55 | Набивка            | —   | —          | —        | —                | —     |                           |                               |
| 5      | —       | Зачеканка          | —   | —          | —        | —                | 13    | Рук. группы               |                               |
| 6      | —       | Замазка            | —   | —          | —        | —                | 8,9   |                           |                               |
| —      | 2523-51 | Электроды тип Э-42 | —   | —          | —        | —                | 0,7   | Конструктор               |                               |

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 700.  
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект  
ВСТ-02-10  
Лист 29  
1960 г.

Ил. 6157

