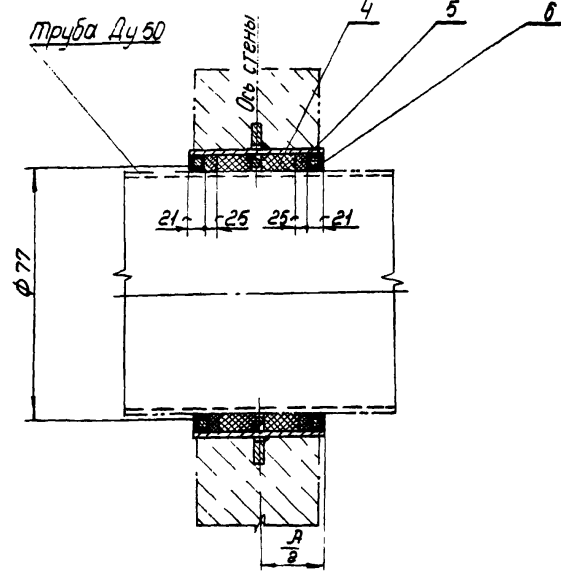
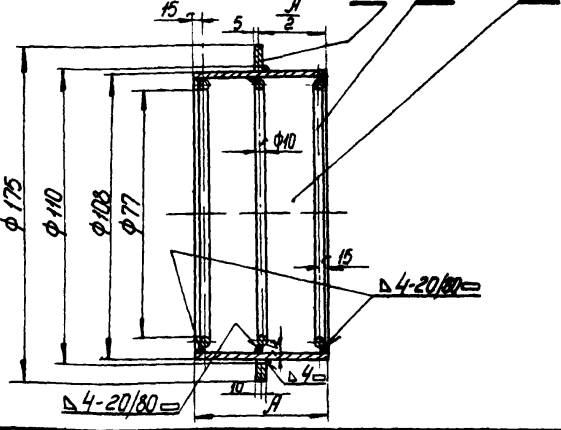


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно брезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Концы прядей должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4 сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного эскиза.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом В4-20/80.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
					1 шт.	Общий			
1	8732-58	Труба 108x4	А	200	Ст. 10	2,1	2,1	3,8	
			300	Ст. 10	3,1	3,1	4,8		
2	—	Кольцо	φ75-φ110×10	1	Ст. 0	1,14	1,14	Применен в проекте шифр	
3	2590-57	Круг 10	φ18 в раз-верстке	3	Ст. 0	0,167	0,501		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—		Отделение
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	0,7	Рук группы	
6	—	Замазка	—	—	—	—	0,32	Конструктор	
—	2523-51	Электроды тип 9-42	—	—	—	—	0,08		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 50.
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект
ВС-02-10

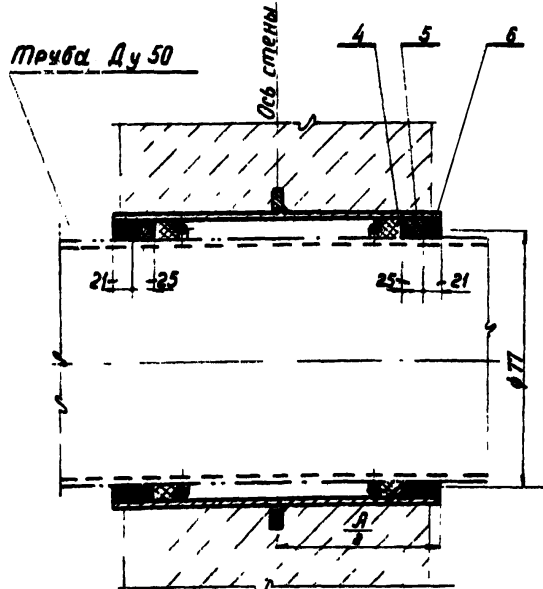
ВКТ-1128
Лист 3

1960г

Ил. 6157

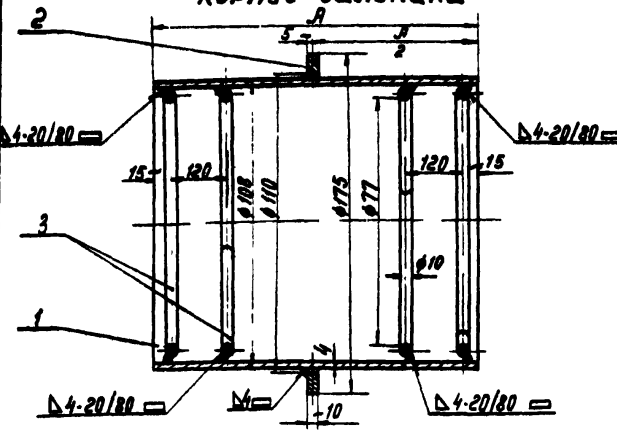
Узел установки сальника

Примечания:



1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается внапалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производят в соответствии с инструкцией МСМЭП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой боры в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом Δ 4-20/80.
5. Матика для замазки составляет из 70% нефтяного битума, М-14 и 30% порошка из асбестового волокна.

Корпус сальника



№ поз.	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ	
						1 штука	Общий			
1	8732-58	Труба 108×4	А	500	1	ст.10	5,13	5,13	7,1	
			700	1	ст.10	7,2	7,2	9,1		
			1080	1	ст.10	10,26	10,26	12,2		
2	—	Кольцо	φ175×110×10	1	ст.0	1,14	1,14		Применен в проекте	
3	2590-57	Круг 10	273 в разд. виде	4	ст.0	0,167	0,668			
4	5152-35	Набивка	—	—	—	—	1,4	отделение	Шифр	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	0,7	рук. группы		
6	—	Замазка	—	—	Матика	—	0,32			
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,12	Конструктор		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ± 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 50.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Тиревой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 4 1960г