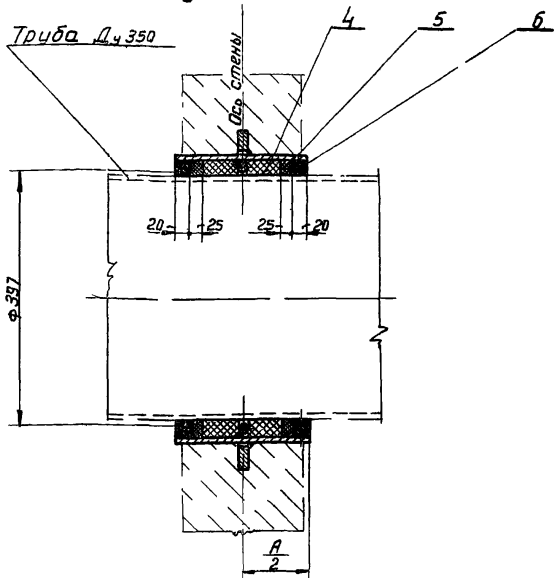
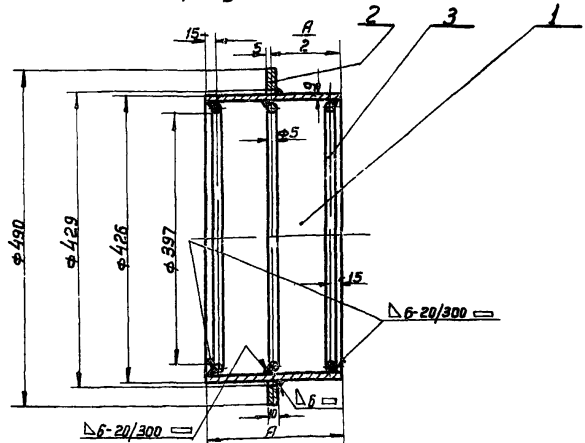


Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-58 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера, А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55 МСПМЗСТ. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной прядью, предварительно смоченной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (гост-760) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом 6-20/300.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% парашка из асбестового волокна.

N поз.	гост	Наименование	Размеры в мм		Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
			А	В			1 штуки	Общий		
1	8732-58	Труба 426x9	200	300	1	ст. 10	18,5	18,5	22,8	
2	—	Кольцо	490x	429x10	1	ст. 0	3,4	3,4		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 5	1232	размеры по диаметру	3	ст. 0	0,195	0,585		
4	5192-55	Набивка	1232	размеры по диаметру	—	—	—	—		Отделение
5	—	Зачеканка	Асбестоцементный раствор	—	—	—	2,58			Рук. группы
6	—	Замазка	Мастика	—	—	—	1,11			Конструкт.
—	2523-51	Электроды тип 9-42	—	—	—	—	0,3			

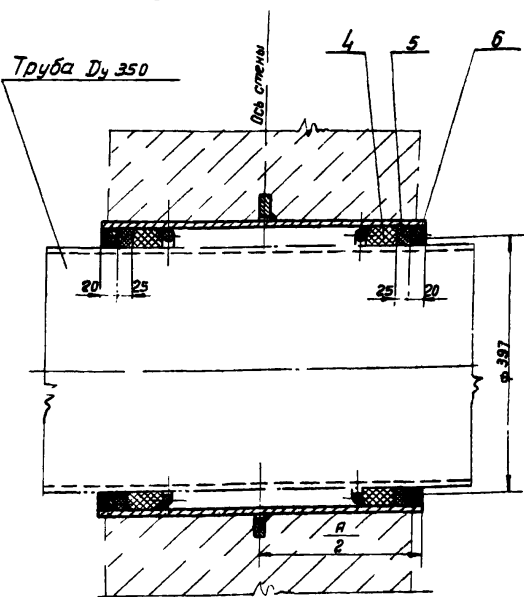
Сальники для прохода металлических труб D_н 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

Сальник D_н 350.
Длина корпуса 200 ÷ 300.

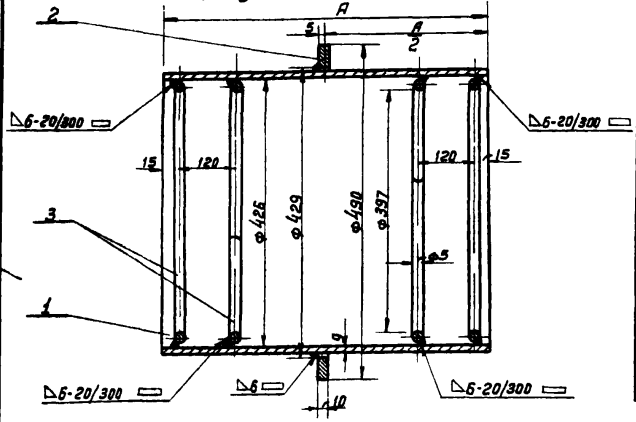
Типовой проект
ВС-02-10
ВКТ-1128
Лист 19
1960г

Ил. 6157

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Прокладные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5325-50 через стены сооружений как в мокрых так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приобарен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55 МПМЗЭП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно струченной в жгут талще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400/гост 370-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта /гост 7-80/ с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца /поз. 3/ приобариваются швом 6Б-20/300
5. Мазка для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	вес детали в кг		вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на замок	
						штук	Общий			
1	8732-58	Труба 426x9	А	500	1	ст. 10	46,28	46,28	50,8	
			700	1	ст. 10	64,8	64,8	69,3		
			1000	1	ст. 10	92,55	92,55	97,0		
2	—	Кольцо	φ490xφ425x10	1	ст. 0	3,4	3,4	Применен в проекте	шифр	
3	2590-57	Круг 5	1262 в разрезном виде	4	Ст. 0	0,195	0,78			
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	3,7	Отделение		
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,98	Руч. группы		
6	—	Замазка	—	—	—	—	1,11	Конструктор		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,3			

Широков Д.Е.
Михеева Н.А.
Мещеряков
Мещеряков
Петушков
Павлов
Шванов И.Б.
Бондаренко Е.И.
Бондаренко
Начальник отдела
Руководитель группы

Сальники для прохода металлических труб Ду 50÷1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 350.
Длина корпуса 500, 700, 1000.

Типовой проект
ВС-02-10
Лист 20
1950г.