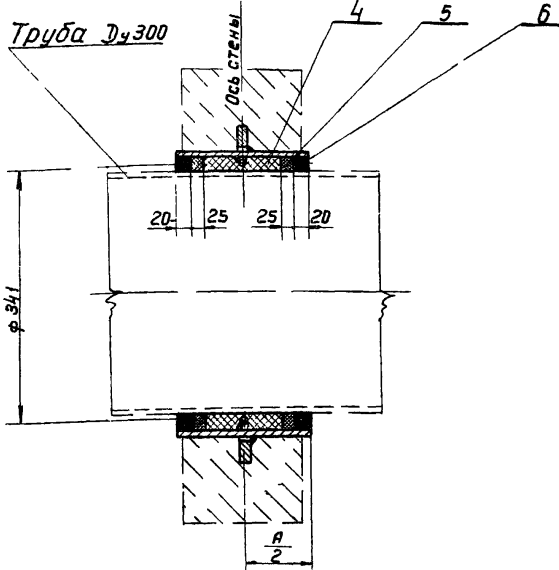
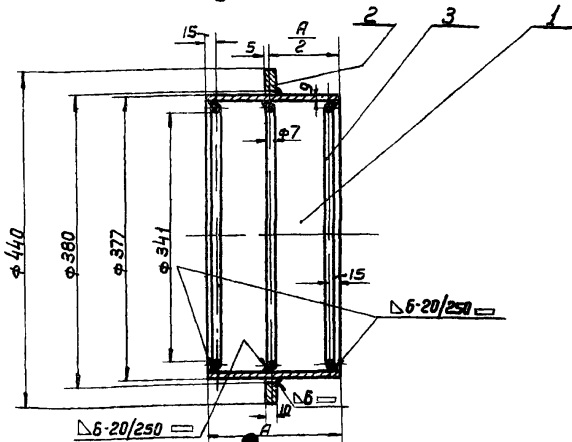


Узел установки сальника



Карпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Карпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСПМЗП №144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно заточены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4<sup>го</sup> сорта (гост-7-66) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные калыца (поз.3) привариваются швом Δ6-20/250.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз	гост	Наименование	Размеры в мм	Угол наклона	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						штук	Общий		
1	8732-58	Труба 377×9	200	1	Ст. 10	16,3	16,3	20,8	
			300	1	Ст. 10	24,5	24,5		
2	—	Кольцо	φ440×φ360×10	1	Ст. 0	3,3	3,3		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 7	φ7	3	Ст. 0	0,33	0,99		
4	5152-55	Набивка	—	—	—	—	—	Рук. группы	
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,16		
6	—	Замазка	—	—	—	—	0,96		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,21		

Сальники для прохода металлических труб Ду 50-1200 через стены сооружений.

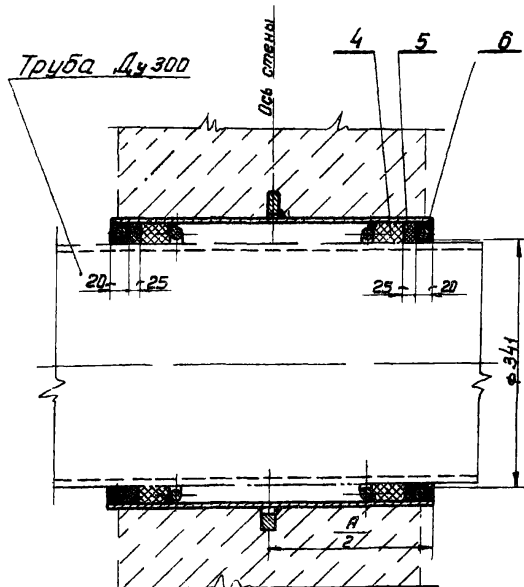
Сальник Ду 300.  
Длина корпуса 200 и 300.

Типовой проект ВКТ-1128  
Лист 17 1960

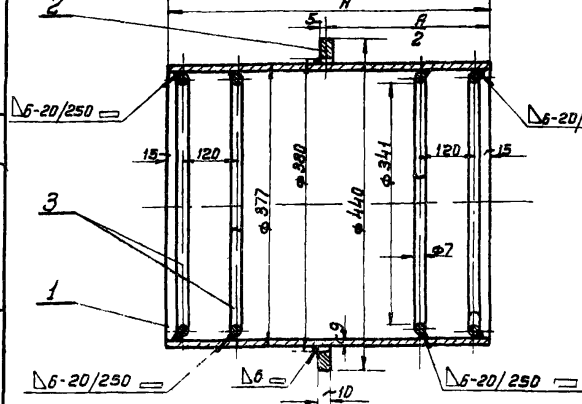
Ил. 6157

2 от 105

# Узел установки сальника



## Корпус сальника



### Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 8732-58, а также чугунных по гост 5525-50 через стены сооружений как в жарких, так и в сухих грунтах.
2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-55 и 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просеянным прядью, предварительно смоченной в жидкой смеси. Толщина зазора должна быть тщательно зачеканена асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 910-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4-го сорта (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в деле в количестве, требующимся на заделку одного замка.
4. Крайние упорные кольца (поз.3) привариваются швом 6-20/250.
5. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

N поз.	гост	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						1 штука	Общий		
1	8732-58	Труба 377x9	500	1	ст. 10	40,8	40,8	45,7	
			700	1	ст. 10	57,2	57,2		
			1000	1	ст. 10	81,68	81,68		
2	—	Кольцо	φ 440 x φ 380 x 10	1	Ст. 0	3,3	3,3		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 7	1030 φ разъемный 90мм	4	Ст. 0	0,33	1,32		
4	5152-55	Набивка	—	—	Прядь пен-лобая про армирован-на асбестоце-ментный раствор	—	3,4	Отделение	Щифр
5	—	Зачеканка	—	—	—	—	2,16	Рук. группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0,96		
—	2523-51	Электроды тип Э-42	—	—	—	—	0,25	Конструкт.	

Сальники для прохода металличе-ских труб D=50÷1200 через стены сооружений.

Иж. 615\*

Сальник D=300.  
Длина корпуса 560, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ- 1128  
ВС-02-10 Лист 18 1960\*