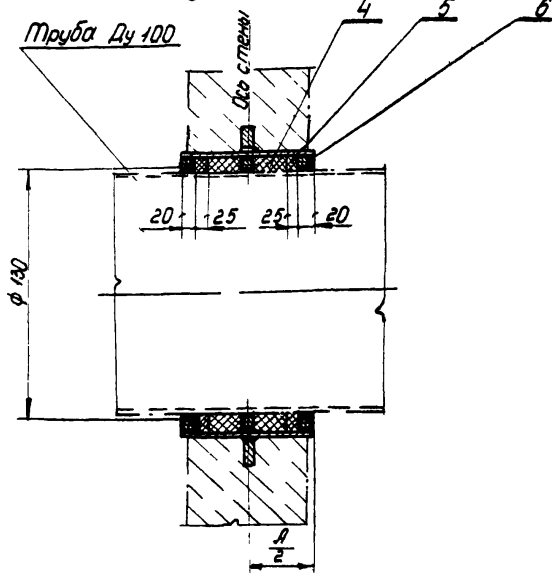
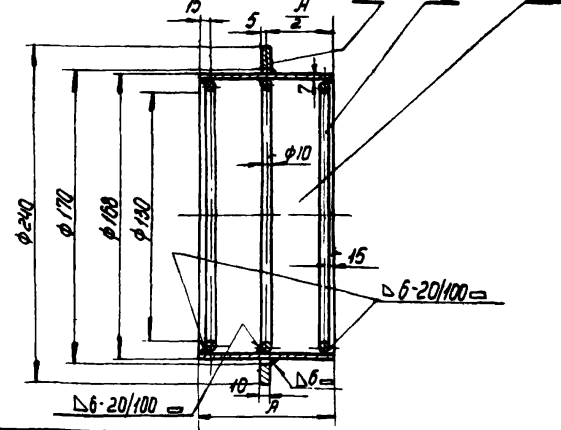


Узел установки сальника



Корпус сальника



- Примечания:**
1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-55, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений как в макрост, так и в сухих грунтах.
 2. Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения, он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной пряжей, предварительно смоченной в жгут толщ. величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующимся на заделку одного замка.
 4. Крайние упорные кольца (ноз. 3) привариваются швом Δб - 20/100.
 5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм	Количество	Материал	Вес детали в кг		Вес корпуса сальника в кг	Количество сальников на заказ
						шт	Общ		
1	8732-58	Труба 168×7	А	200	Ст. 10	5.55	5.55	8.3	
				300	Ст. 10	8.325	8.325		
2	—	Кольцо	φ 130/130	1	Ст. 0	1.77	1.77		Применен в проекте
3	2590-57	Круг 10	в разд. виде	3	Ст. 0	0.272	0.816		
4	5152-55	Набивка	—	—	Пряжа пеньковая по ГОСТ 144-55	—	—	Отделение	Швар
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	1.15	Руч. группы	
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0.49		
—	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0.2	Конструктор	

Сальники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений.

Сальник Ду 100.
Длина корпуса 200 и 300.

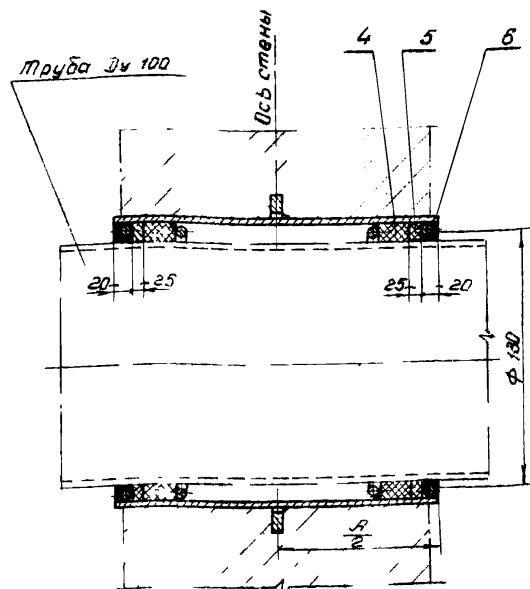
Тилобой проект
ВС-02-10

ВКТ-1128
Лист 7

1960 г.

Ил. 6151

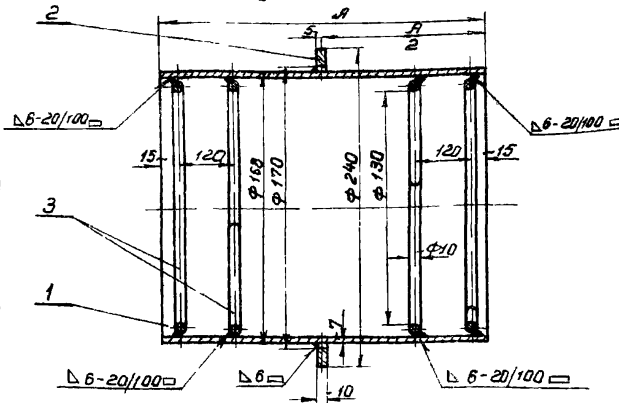
Узел установки салъника



Примечания:

1. Проходные набивные салъники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3262-35, ГОСТ 8732-38, а также чугунных по ГОСТ 3525-50 через стены сооружений как в мокрых, так и в сухих арматурах.
2. Толщина стены, равна или меньше размера, А. Карпус салъника закладывается в опалудку при бетонировании для предотвращения патрубку салъника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалудки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку салъника производить в соответствии с инструкцией ^{и 144-55} ^{мет 77}. Зазор между рабочей трубой и корпусом салъника плотно набивается просмаленной прядью, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 970-41) и 30% асбестового волокна по весу не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 760) с добавкой воды в количестве 10-12%, от веса сухой асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед уплотнением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей, не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед уплотнением в дело в количестве, требующимся на заделку данного зямка.
4. Крайние упорные кольца (поз. 3) привариваются швом в 6-20/150.
5. Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума м-IV и 30% порошка из асбестового волокна.

Корпус салъника



№ поз	ГОСТ	Наименование	Размеры в мм		Материал	Вес деталей в кг		Вес корпуса салъника в кг	Количество салъников на заказ	
			А	В		Иштуки	Общий			
1	8732-58	Труба 168x7	А	500	1	Ст. 10	13.9	13.9	17.0	
				700	1	Ст. 10	19.4	19.4	22.5	
				1000	1	Ст. 10	27.79	27.79	30.9	
2		Кольцо	φ 240x170	1	Ст. 0	1.77	1.77		Применен в просте шифр	
3	2590-57	Круг 10	4408 разберн вид	4	Ст. 0	0.272	1.088			
4	5152-55	Набивка	—	—	Правильная просмаленная	—	1.82	Отделение		
5	—	Зачеканка	—	—	Асбестоцементный раствор	—	1.15	Рук. группы		
6	—	Замазка	—	—	Мастика	—	0.49	Конструктор		
	2523-51	Электроды тип 3-42	—	—	—	—	0.2			

Салъники для прохода металлических труб Ду 50 ÷ 1200 через стены сооружений

Цв. 6157

Салъник Ду 100.
Длина корпуса 500, 700 и 1000.

Типовой проект ВКТ-1128
ВС-02-10 Лист 8 1960