

Шифр № докум. 110707-01 020101 Взам. инв. № 0125 № 0000 Дата и место

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-514.000						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
A3			Л8-514.000 сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A4	1		Л8-514.001	Скоба	1	1					
			-01	Скоба			1	1			
			-02	Скоба					1	1	
A4	2		Л8-511.002	Прокладка		1	1				
			-01	Прокладка						1	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	3			Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2		
	4			Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	

Исполнения 06... 11 см. лист 2.

1	НСБ	К 38574	Всеп.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стариков			
Проб.	Величенко Р.С.			
Инститр	Раутов			
Учб	Воробейников Р.С.			

Л8-514.000

Опора скользящая с направляющей скобой

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Формат А4

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиб. №	Шиб. № д/з	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	------------	--------------

Матрица	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-514.000						Примечание	
					06	07	08	09	10	11		
				<u>Документация</u>								
43			Л8-514.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>								
44		1	Л8.514.001-03	Скоба	1	1						
			-04	Скоба			1	1				
			-05	Скоба					1	1		
44		2	Л8.511.002-02	Прокладка		1		1				
			-03	Прокладка						1		
				<u>Стандартные изделия</u>								
		3		Болты ГОСТ 7798-70								
				M10x35.56	2	2	2	2	2			
		4		Гайки M10.8 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4			

1	1-26	И.С.С.	Испол.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-514.000

Лист
2

Формат А4

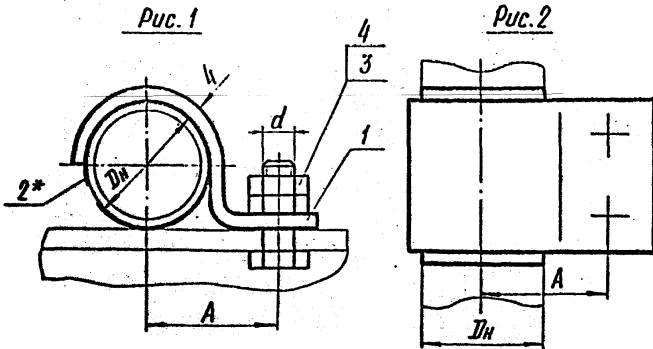
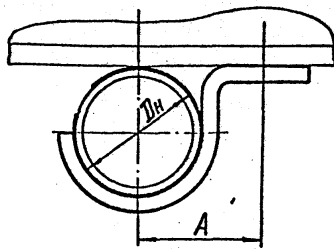
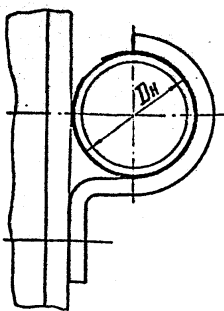


Рис. 3

Рис. 4



Технические требования

1. Размеры для справок.
- 2.* Только для трубопроводов из коррозионностойкой стали; прокладку прихватить сваркой к хомуту. Электрод типа - 311x15H25MBAГ2 по ГОСТ 10052-75.
3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.
4. Допускается взамен болтового соединения применить сварку (ГОСТ 5264-80-Н1-Б4Э, электрод Э42А по ГОСТ 9467-75)

Обозначение опор для трубопроводов из стали		Dn	Допускаемая вертикальная нагрузка кН (кгс)		A	d	Масса, кг
углерод.	корроз.		Рис. 1 и 2	Рис. 3 и 4			
Л8-514.000	-01	14;16	0,50(50)	0,2(20)	22	М8	0,17
	-02	18	0,70(70)		25		0,19
	-04	25;28	1,48(150)	0,3(30)	30	М10	0,23
	-06	32			32		0,35
	-08	38	1,98(200)		35		0,36
	-10	45			40		0,40

Пример условного обозначения опоры для трубопровода Dn 32 мм из углеродистой стали:
ОПОРА-32-Л8-514.000-06.

Техническая характеристика

Опора предназначена для крепления стационарных неизолируемых трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°С для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С. Для районов с температурой ниже минус 30°С применять материал, указанный в приложении.

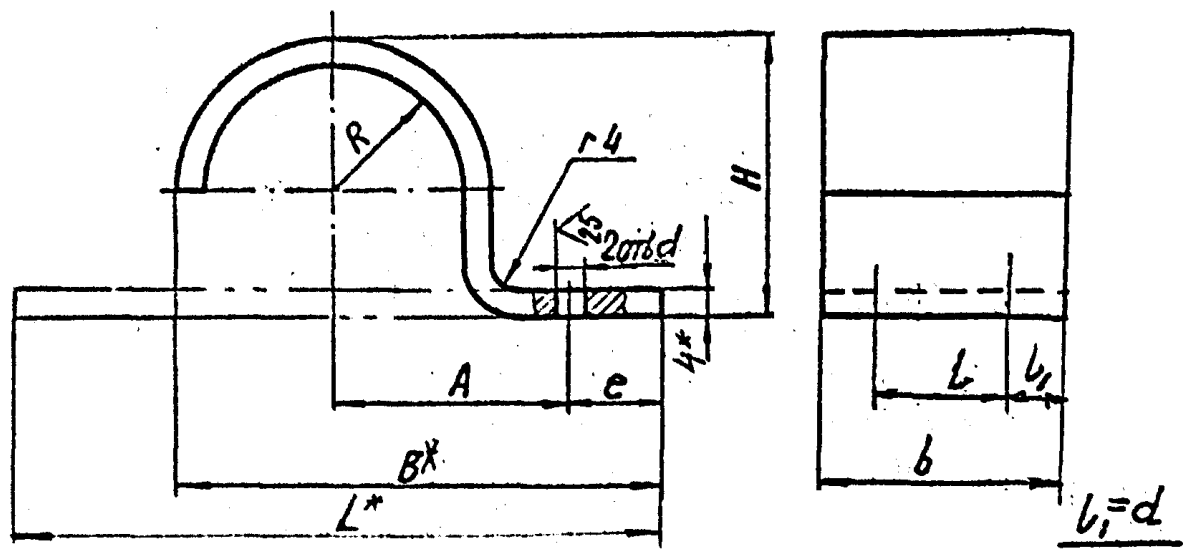
Листы и детали. Взам. лист. №. Инв. №. Д. Листы и детали. Инв. №. Листы и детали.

Л8-514.000 СБ							
1	Фаб.	Инв. №	Эск.	Опора скользящая с направляющей скобой	Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	А	Сн.	табл.	—
Разраб.	Горяинова			Лист		Листов 1	
Провед.	Величенко	22.5	6.8	Сборочный чертеж			
Т.контр.				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Н.контр.	Пачутов						
Итв.	Астахович	Л.И.					

61

100-514-8U

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение скобы	Для Dн	A	B	b	l	R Пред. откл. +0.5	e	d	H Пред. откл. ±2	Масса, кг	L
Л8-514.001	14;16	22	50			11	11		22	0,08	75
-01	18	25	52	36	18			9	24	0,09	80
-02	25;28	30	65			15			30	0,10	100
-03	32	32	70			18	15		38	0,15	112
-04	38	35	75	45	23	21		11	44	0,15	124
Л8-514.001 -05	45	40	85			25			50	0,20	140

1. H14; h14; ± 1T14 / 2
- 2* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № док. Подп. и дата.

Л8-514.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметанина			
Провер.	Крибшич			
Т. контр.				
Рук. бр.	Величенко			
Н. контр.	Паутов			
Итв.	Степанов			
Скоба		Лист	Масса	Масшт
		A	См. табл.	—
		Лист	Листов	1
		Институт Защиты автопроект Ленинградский филиал		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗеп5 ГОСТ 14637-79		