

№ п. покл. испол. и дата. Назначение № 2 Подп. и дата

Э. Г. Гур

Формат *А3*

Проект Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-509,000							Примечание	
				-	01	02	03	04	05	...		
			<u>Документация</u>									
А43		18-509,000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
			<u>Детали</u>									
А3	1	18-508,001-05	Скоба	1	1	1	1	1	1			
А4	2	18-508,002-02	Ребро	1	1	1	1	1	1			
А4	3	18-508,003-04	Накладка	1								
		-05	Накладка		1							
		-06	Накладка			1						
		-07	Накладка				1					
		-08	Накладка					1				
		-09	Накладка						1			

Исполнения 6... 11 см. лист 2.

				18-509,000			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Опора приварная сквозная и неподвижная	Листов	
Разраб.	Смирнов	1163		12.86		1	2
Провер.	Величенко	126				Институт Энергоаппаратпроект Лен. филиал	
И. конт.	Почтов	Ауфог	12.86				
Утв	Стрельников	12.86					

40

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. №. г.		Подп. и дата				
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-509,000						Примечание	
					06	07	08	09	10	11		
				Документация								
43			Л8-509,000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X		
				Детали								
43	1		Л8-508,001-06	скоба	1	1	1	1	1	1		
44	2		Л8-508,002-03	Ребро	1	1	1	1	1	1		
44	3		Л8-508,003-10	Накладка	1							
			-11	Накладка		1						
			-14	Накладка			1					
			-15	Накладка				1				
			-18	Накладка					1			
			-19	Накладка						1		
					Л8-509,000						Итого	
											2	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат А4

Рис. 1

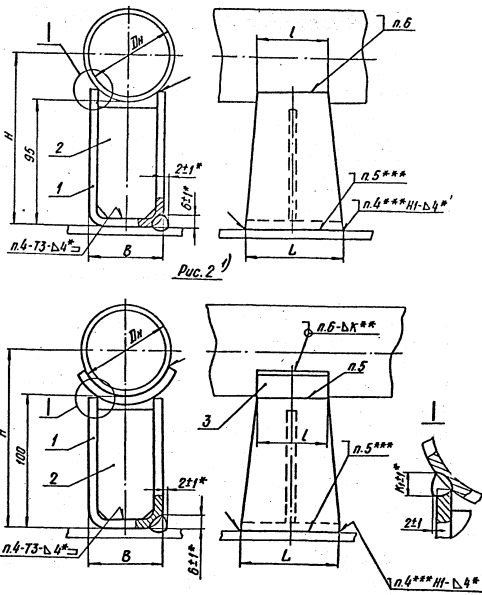


Рис. 2

СВ-04;19ННМЗ по ГОСТ 7246-70 - для сварки коррозионно-стойких сталей.

7. Требования к сварным швам, соединяющим опору с трубопроводом, должны соответствовать РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от ответственности трубопровода.

8. Контроль сварных соединений

8.1. Контроль сварных соединений опоры по ТУ34-42-10380-83

8.2. Контроль сварных соединений опорной конструкции с трубопроводом: послойно

внешним осмотром и измерением - 100%; цветной или люминесцентной дефектоскопией для трубопроводов из перлитных сталей, ответственных Правил АЭС и Правил пара в объеме:

25% - для категории сварного соединения IIБ; 10% - для категории IIБ и III в и разнородных сварных соединений по Правилам АЭС и III по Правилам пара

9. Оценка качества сварных соединений

9.1. Оценка качества сварных соединений опорной конструкции по СНиП 3.05.05-84.

9.2. Оценка качества сварных соединений опорной конструкции с трубопроводом - по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от ответственности трубопровода.

10. Остальные технические требования по ТУ34-42-10380-83.

11. Подушка вводится только для трубопроводов, ответственных Правил АЭС и из коррозионно-стойкой стали.

12) Для районов с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Техническая характеристика
Опора предназначена для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды до 300°C для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C.

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных*.
- 2.** Величина капота К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3.** Только для опор неподвижных.
4. Сварные швы опоры по ГОСТ 5264-80 или ГОСТ 14177-76.
5. Сварка опоры ручная электродуговая или полуавтоматическая. Электроды типа: 342А по ГОСТ 9467-75 - для сварки деталей из углеродистых сталей или проволока СВ-08ГС или СВ-01ГС по ГОСТ 2246-70 Э-НХ15Н25МБАГ2 по ГОСТ 10052-75 - для сварки детали из коррозионностойкой стали с добавлением из углеродистой стали; Э-ОТХ19Н1М3ГФ по ГОСТ 10052-75 - для сварки деталей из коррозионностойких сталей.
6. Сварка опоры с трубопроводом - ручная аргодуговая. Проволока марок: СВ-08ГС или СВ-01ГС по ГОСТ 2246-70 - для сварки углеродистых сталей;

Таблицу исполнений см. лист 2

				Л8-509.000.СБ	
И	ИЛ	ИЗ	ИП	ИМ	ИШ
Им. лист	Им. лист	Им. лист	Им. лист	Им. лист	Им. лист
Им. лист	Им. лист	Им. лист	Им. лист	Им. лист	Им. лист
Опора приборная скользящая и неподвижная Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2
				Институт Энергомонтажпроект Великобританской фирмы	

15

18-509.000.05

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
3348				

Изм. лист
№ докум.
Подп. дата
Коп. Негенерация
18-509.000.05
Лист 2

Обозначение опор для трубопроводов		Для трубопроводов Dн, мм	Размеры в мм		H Пред. откл. ±3		B	L	l	K _{γ±1}	Масса, кг	
			Допускаемые нагрузки кН (кгс)		Рис.1	Рис.2					Рис.1	Рис.2
			вертик.	осевая и боковая								
из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали											
18-509.000	-01	32	2,47(250)	2,96(300)	100	112	40	80	50	4		0,70
-02	-03	38			110	117					0,65	0,72
-04	-05	45	3,95(400)	4,45(450)	116	121					0,75	
-06	-07	57			118	126	60	100	60	6		1,05
-08	-09	76	5,93(600)	6,42(650)	134	138					0,95	1,10
18-510.000 - 10	-11	89			142	146					1,15	

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры.
 Массы и длины допустимых пролетов приведены в таблице Приложения.

Условное обозначение опоры для трубопровода Dн 38 мм из углеродистой стали: ОПОРА - 38 - 18-509.000-02.

26