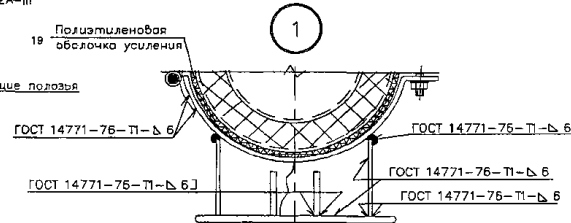
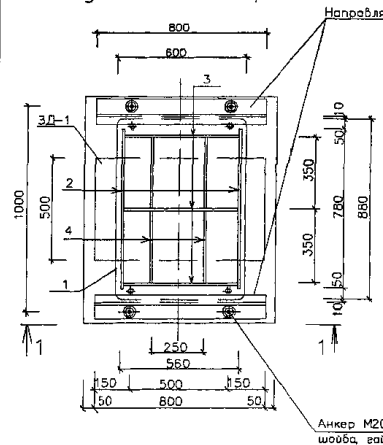


План крепления подвижной опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19 л.л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговая по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм.
4. Все поверхности опоры покрыть органисиликатной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
6. В днище канала просверлить отверстия Ø18. Забить в них на 100мм втулки штири Ø20А-I (L=200мм, 4 шт)
7. Поперечные перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должны превышать 200мм.
8. Обмотке теплопровода хомутами (поз 9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Номенклатурное обозначение	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	10х600-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	880	1	41.5	41.5	л.2
	продольное ребро	6х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	780	2	9.8	19.6	л.2
	ребро	6х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	540	3	5.1	15.3	л.2
	ребро	6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	340	4	1.28	5.12	л.2
						81.52	
Полушка	ложе	10х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1330	1	104.4	104.4	л.3
	петля	6х100-В-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
						107.2	
Хомут	ось	20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	18-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	1880	3	8.85	26.6	л.3
						28.1	
Напр. полозья	полозья	10х160-В-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	800	2	10.05	20.1	л.3
Крепежные элементы	гайка	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-
	шайба	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
	болт	Болт М18х20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
	шайба	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
	гайка	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-
						1.586	
Анкер	анкер	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3пс ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
3Д-1	опорная плита	10х600-Б-Пн-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	800	1	31.4	31.4	л.2
	анкер	Ф10А-I; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
							32.51
Материалы							
	19	П/э оболочка 900х14	1500	1	-	-	-
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.15м <sup>3</sup>	-	-	-	-
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	30л.м.	-	-	26.6	-

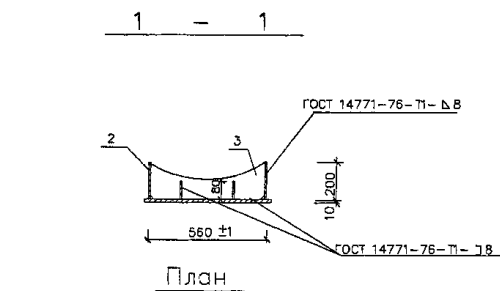
Привязан по	
ГИП	
Авт.прив.	

Нач.мост.	Беляков	<i>Беляков</i>
Зам.нач.	Макаев	<i>Макаев</i>
ГИП	Моловицкий	<i>Моловицкий</i>
Исполнит.	Филиппова	<i>Филиппова</i>
Н.контр.	Шершебнева	<i>Шершебнева</i>

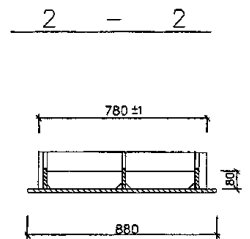
НТС 65-06-19  
Подвижная опора ПО-700  
для теплопроводов Дн720 в ППУ изоляции  
Установочный чертеж  
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р.п.	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		

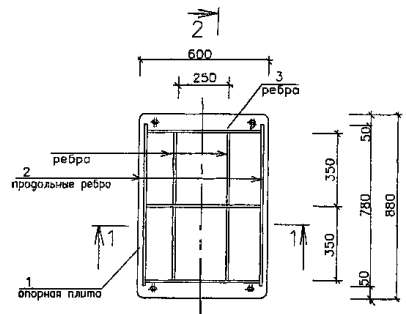
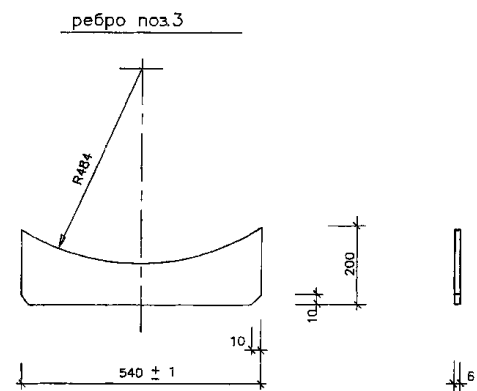
### Корпус



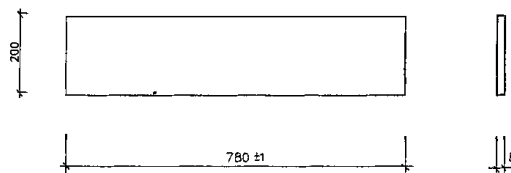
План



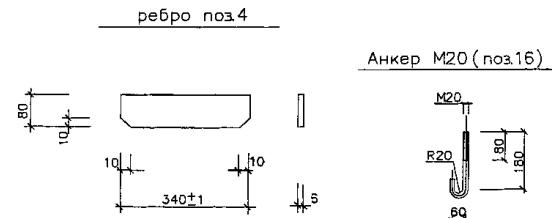
продольное ребро поз.2



опорная плита поз.1

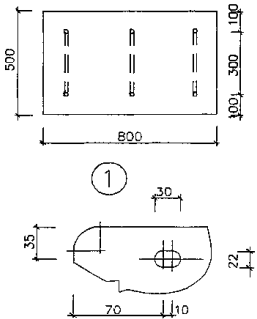
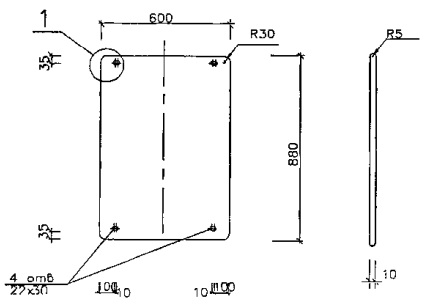
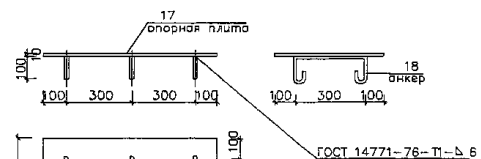


3Д-1 (32.51 кг)



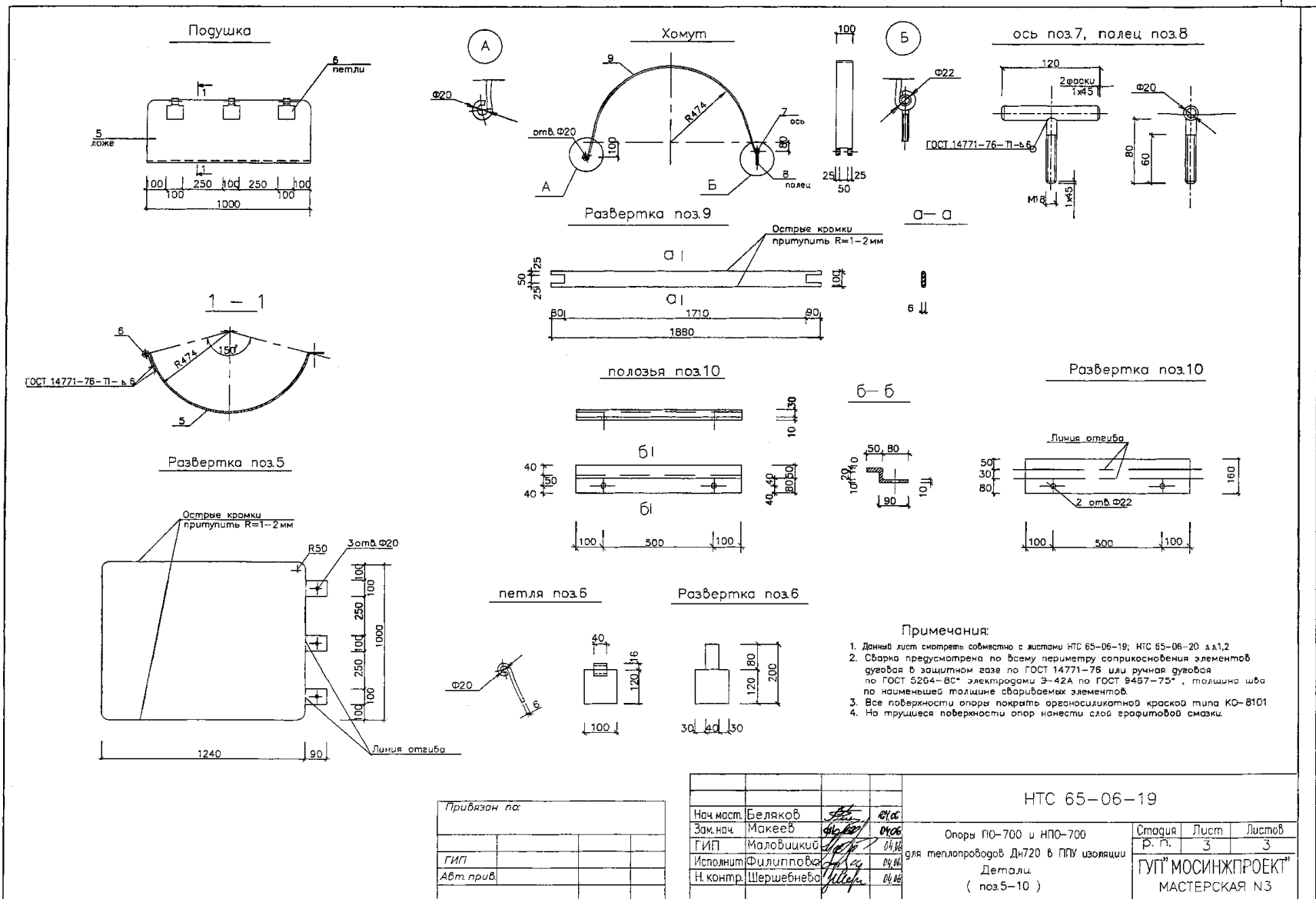
#### Примечания:

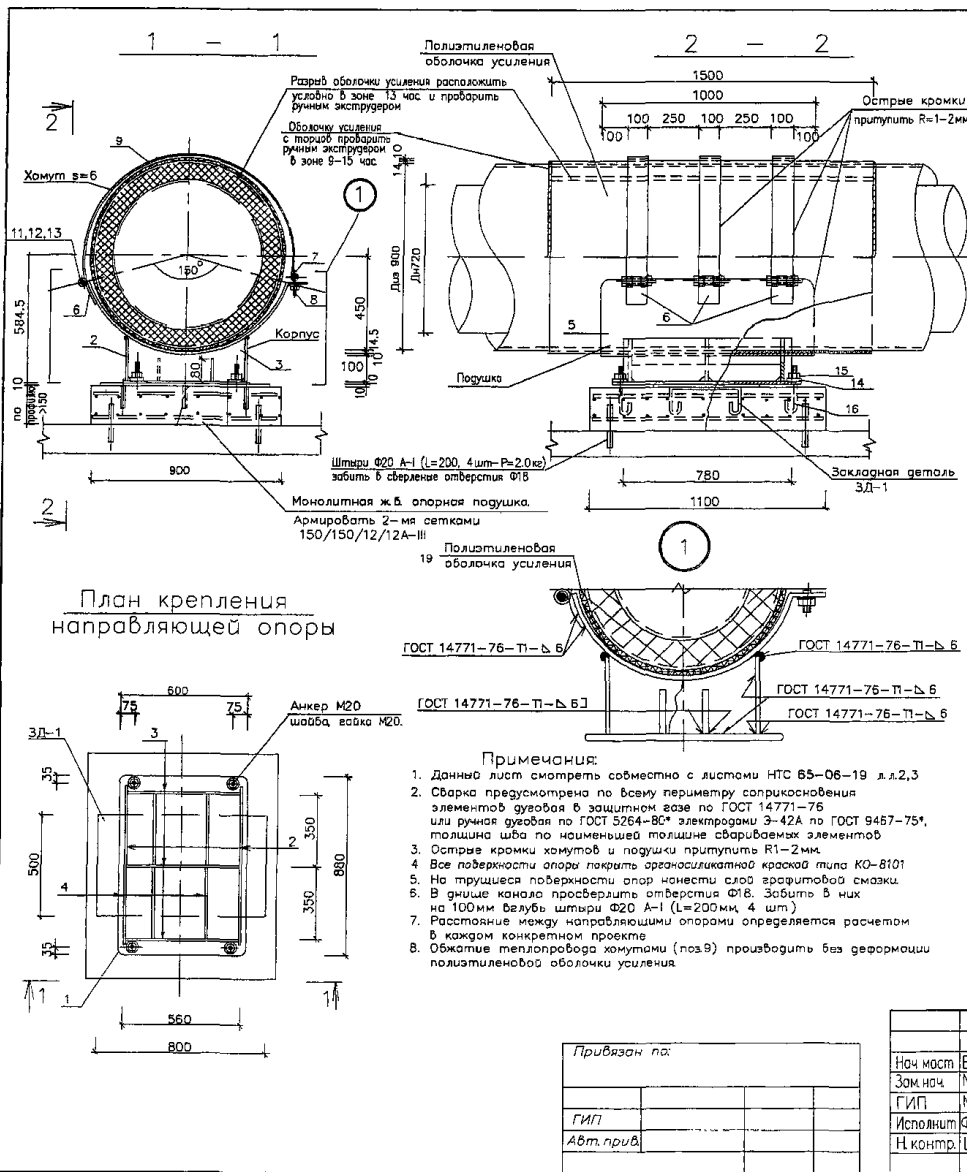
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19; НТС 65-06-20 л.к. 1,3.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дугобоя в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дугобоя по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыты ортаносиликатной краской типа КО-8101
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки



Привязан по			
ГИП			
Авт.прив			

				НТС 65-06-19			
Нач.мост	Беляков	<i>[Signature]</i>	01.06	Опоры П0-700 и НПО-700 для теплотрассов Дн720 в ППУ изоляции Детали. ( поз.1-4; 16-18 )	Стадия	Лист	Листов
Зам.нач.	Макеев	<i>[Signature]</i>	01.06		р.п.	2	3
ГИП	Маловицкий	<i>[Signature]</i>	04.06		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		
Исполнит.	Филиппова	<i>[Signature]</i>	14.06				
Н.контр.	Щершбенева	<i>[Signature]</i>	14.06				





Спецификация материалов на 1 опору

Тип изд.	Номенклатурное поз.	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания	
Корпус	1	полоса 10х600-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	880	1	41.5	41.5	л.2	
	2	полоса 8х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	780	2	9.8	19.6	л.2	
	3	полоса 6х200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	540	3	5.1	15.3	л.2	
	4	полоса 6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	340	4	1.28	5.12	л.2	
Полушка	5	полоса 10х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1330	1	104.4	104.4	л.3	
	6	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3	
Хомут	7	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3	
	8	Круг 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3	
	9	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	1880	3	8.85	26.6	л.3	
Крепежные элементы	10	полоса 10х60-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-	
	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-	
	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-	
	13	Болт М18х120.5В ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-	
	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-	
	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-	
						1.586		
	16	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2	
	3Д-1	опорная плита	Лист 10х600-Б-пн-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	800	1	31.4	31.4	л.2
		анкер	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
						32.51		
	Материалы							
		19	П/э оболочка 900х4	1500	1	-	-	-
			Монолитный ж.б. Бетон В-22.5	0.15м <sup>3</sup>	-	-	-	-
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	30п.м.	-	-	26.6	-

НТС 65-06-20		Старая		Лист	Листов
Нач. маст.	Беляков	р.п.	1	3	
Зам. нач.	Макеев	Направляющая опора НПО-700 для теплопроводов Дн720 в ППУ изоляции Установочный чертёж Спецификация.			
ГИП	Малоблицкий				
Исполнит.	Филиппов				
Н.контр.	Шершенбеда				
Гипр. прив.		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3			