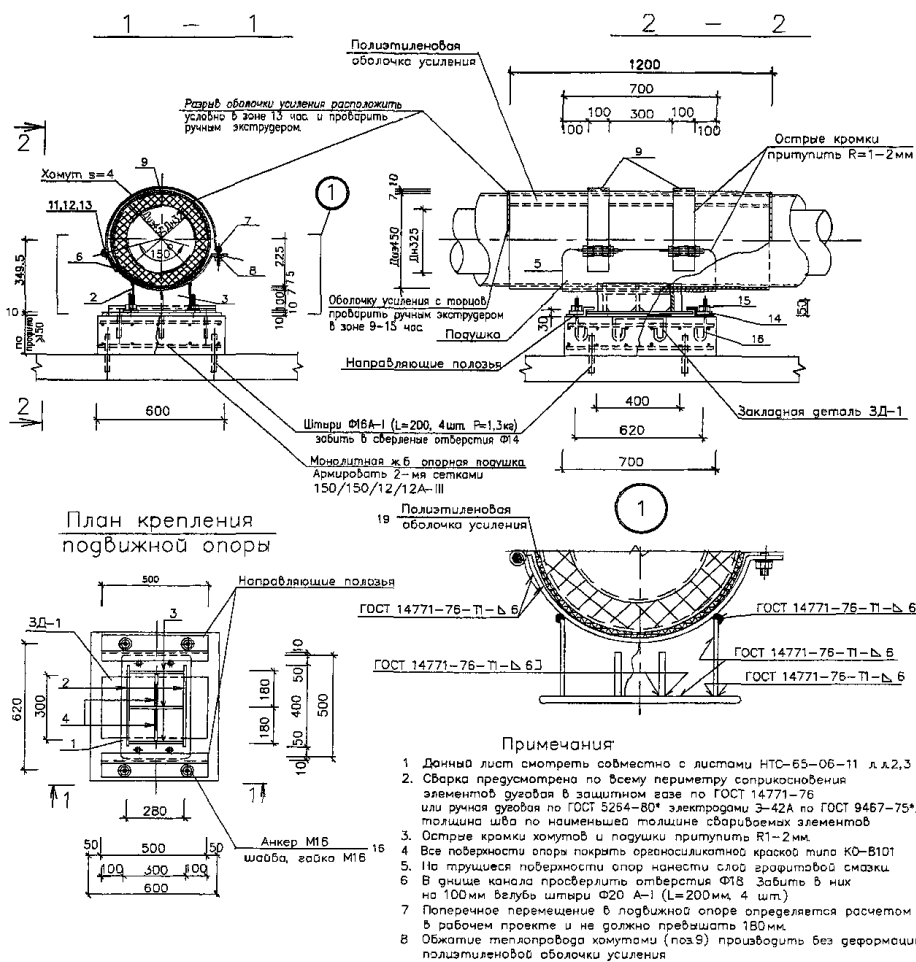


Спецификация металла на 1 опору



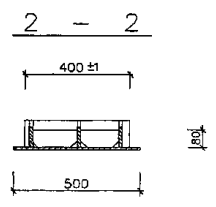
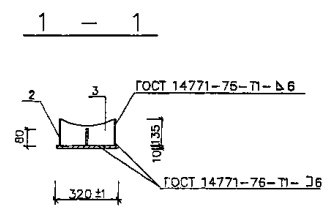
Тип изг.	Наименование	поз.	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг.	Масса всех поз. кг.	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х320-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	500	1	18.37	18.4	л.2
	продольное ребро	2	полоса 6х135-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	400	2	2.54	5.08	л.2
	ребро	3	полоса 6х135-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	270	3	1.72	5.16	л.2
	ребро	4	полоса 4х80-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	170	2	0.42	0.84	л.2
						29.48		
Полушка	ложе	5	полоса 7х700-А-1 ГОСТ 82-70* См3пс5 ГОСТ 14637-89*	730	1	25,6	25,6	л.3
	петля	6	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	120	2	0.38	0.76	л.3
						26,35		
Хомут	ось	7	Круж 14-В ГОСТ 2590-88 См3пс5 ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круж 12-В ГОСТ 2590-88 См3пс5 ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	1050	2	3.0	6.0	л.3
						6.5		
Напр. полозья	полозья	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* См3пс5 ГОСТ 535-88	500	2	6.3	12.6	л.3
	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12х120.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С16.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
						0.716		
Анкер	анкер	16	Круж 16-В ГОСТ 2590-88 См3пс5 ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
	опорная плита	14	Лист 10х300-Б-ПН-0 ГОСТ 19863-74* С245 ГОСТ 27772-88*	500	1	11,8	11,8	л.2
ЗД-1	анкер	15	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	2	0.32	0.64	л.2
							12.44	
				Материалы				
	19	П/э оболочка 450х7	1200	1	-	-	-	-
		Монолитный ж/б Бетон В-22.5	0.063м ³	-	-	-	-	-
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	13,0п.м	-	-	-	11,54	-

- Примечания**
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС-65-06-11 л.д.2,3
 2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами З-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
 3. Острые кромки хомутов и полушки пригнать R1-2мм.
 4. Все поверхности опоры покрыть органикостойкой краской типа КО-В101
 5. На трущихся поверхностях опоры нанести слой графитовой смазки.
 6. В ящике канала просверлить отверстие Ф18. Завить в них на 100мм втулки штыри Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
 7. Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 180мм.
 8. Обжатие теплопровода хомутами (поз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

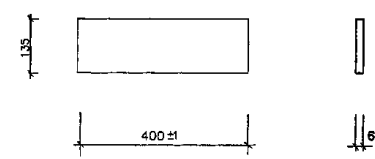
Привязан по	
ГИП	
Авт.проект	

НТС 65-06-11		
Нач.мост. Беляков	04.06	Подвижная опора ПО-300 для теплопроводов Дн325 в ППУ изоляции Установочный чертёж Спецификация.
Зам.нач. Макеев	04.06	
ГИП. Маловицкий	04.06	
Исполнит. Грибкова	04.06	
Н.контр. Филиппова	04.06	
Сталь	Лист	Листов
рп	1	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		

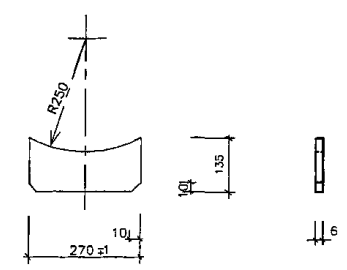
Корпус



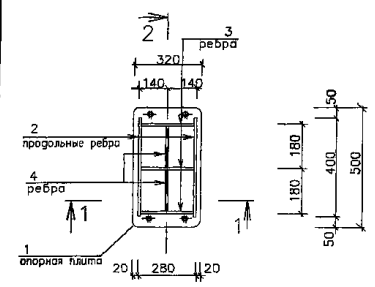
продольное ребро поз.2



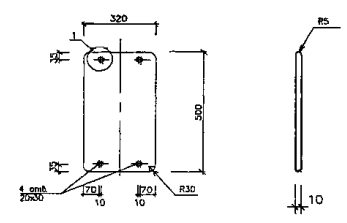
ребро поз.3



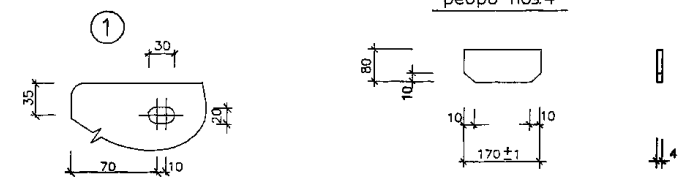
План



опорная плита поз.



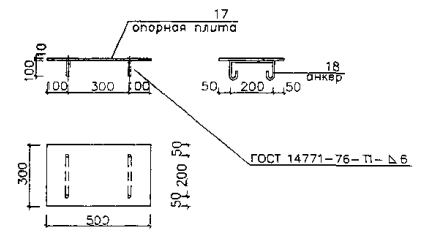
ребро поз.4



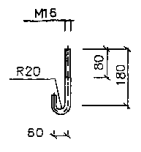
Примечания:

- 1 Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-11, НТС 65-06-12 я.л.1,3
- 2 Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине собираемых элементов.
- 3 Все поверхности опор покрыть органосиликатной краской типа КО-8101
- 4 На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки

ЗЛ-1 (12.44 кг)

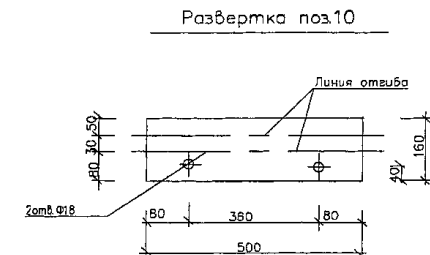
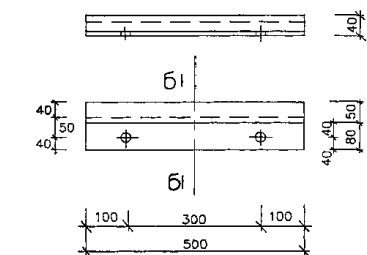
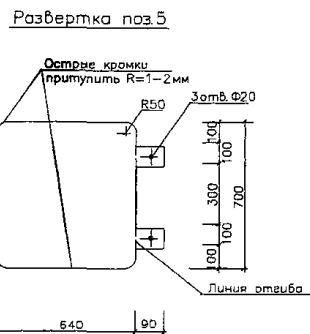
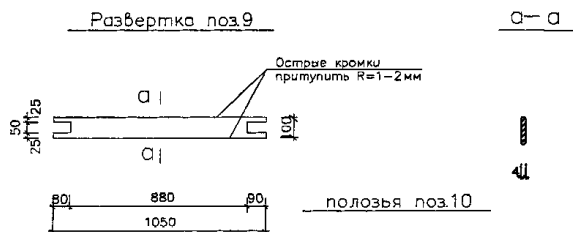
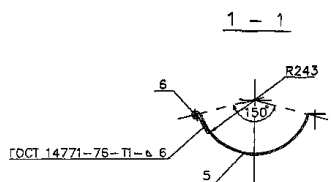
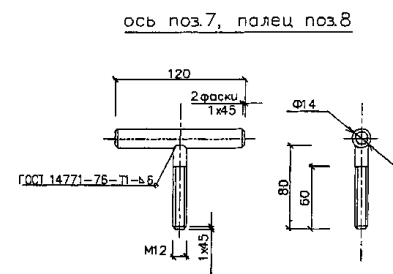
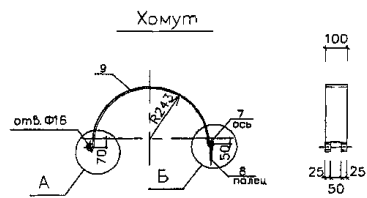
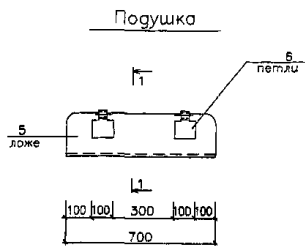


Анкер М16 (поз 16)



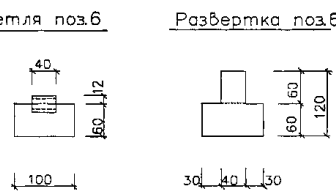
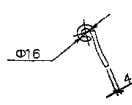
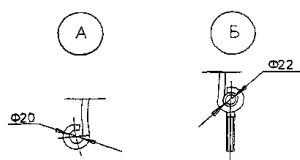
Привязан на			
ГИП			
Авт прив			

НТС 65-06-11			
Нач.мост. Беляков			
Зам.нач. Макеев			
ГИП Маловицкий			
Исполнит. Грибкова			
Н.контр. Филиппова			
Опоры ЛО-300 и НЛО-300 для теллопроводов Дн325 в ППУ изоляции Детали (поз.1-4, 16-18)			
Студия Р.П.	Лист 2	Листов 3	
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3			



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-11; НТС 65-06-12 д.л. 1,3.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опоры покрыть органосиликатной краской типа КО-810
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки



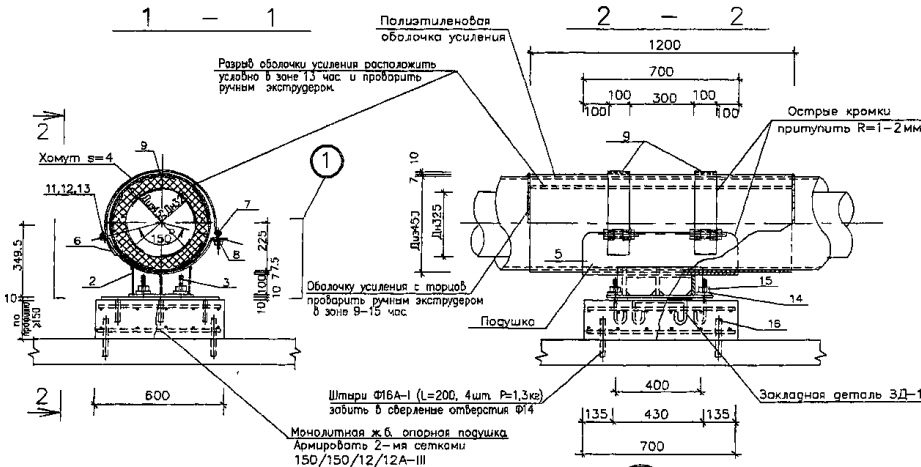
Привязан по:

ГИП			
Авт.прив.			

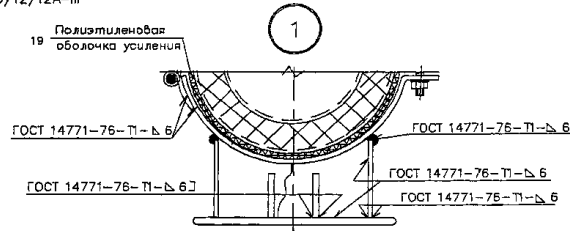
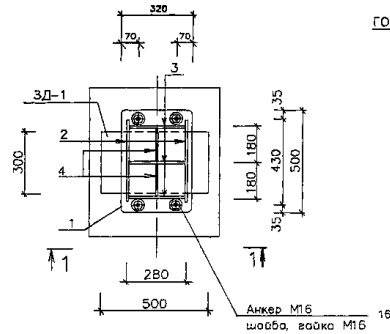
НТС 65-06-11			
Нач.мост	Беляков	04.06	04.06
Зам.нач.	Макеев	04.06	04.06
ГИП	Моловицкий	04.06	04.06
Исполнит.	Грибова	04.06	04.06
Н.контр.	Филиппова	04.06	04.06
Опоры ПО-300 и НПО-300 для теплопроводов Д-325 в ППУ изоляции Детали. (поз.5-10)			
Стация	Лист	Листов	
Р.П.	3	3	
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3			

Спецификация металла на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз.	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг.	Масса всех поз. кг.	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х320-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	500	1	18.37	18.4	л.2
	продольное ребро	2	полоса 6х135-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	400	2	2.54	5.08	л.2
	ребро	3	полоса 6х135-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	270	3	1.72	5.16	л.2
	ребро	4	полоса 4х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	170	2	0.42	0.84	л.2
							29.48	
Полушка	ложе	5	полоса 7х700-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	730	1	25,6	25,6	л.3
	летя	6	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	120	2	0.38	0.76	л.3
							26,36	
Хомут	ось	7	Круг 14-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	2	0.15	0.3	л.3
	палец	8	Круг 12-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	2	0.1	0.2	л.3
	хомут	9	полоса 4х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	1050	2	3.0	6.0	л.3
							6.5	
Нагр. полость	поло-зья	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
Крепежные элементы	гайка	11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.016	0.064	-
	шайба	12	Шайба С.12.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0063	0.025	-
	болт	13	Болт М12х120.58 ГОСТ 7798-70*	-	2	0.224	0.45	-
	шайба	14	Шайба С.16.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.0113	0.045	-
	гайка	15	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.033	0.132	-
							0.716	
Анкер	анкер	16	Круг 16-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.4	1.6	л.2
	ЗД-1	опорная плита	14	Лист 10х300-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	500	1	11.8	11.8
анкер		15	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	2	0.32	0.64	л.2
							12.44	
Материалы								
	19	П/э оболочка 450х7	1200	1	-	-	-	-
		Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0,063м ³	-	-	-	-	-
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	13,0п.м.	-	-	-	11,54	-



План крепления направляющей опоры



Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами НТС-65-06-11 л.2,3
- Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80* электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Острые края хомутов и полушки притупить R1-2мм
- Все поверхности опоры покрыть органической краской типа КО-8101
- На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки
- В днище канала просверлить отверстия Ф8. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
- Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте.
- Обжатие теплопровода хомутами (поз9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления.

Приблизно по:

ГИП			
Авт.прив.			

НТС 65-06-12			
Нач. маст.	Беляков	01.01	
Зам.нач.	Макаев	01.06	
ГИП	Молодчикова	04.06	
Исполнит.	Грибкова	04.06	
Н.контр.	Филиппова	04.06	
Направляющая опора НПО-300			
для теплопроводов Дн325 в ППУ изоляции			
Установочный чертеж			
Спецификация			
Стация	Лист	Листов	
Р.п.	1	3	
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"			
МАСТЕРСКАЯ N3			