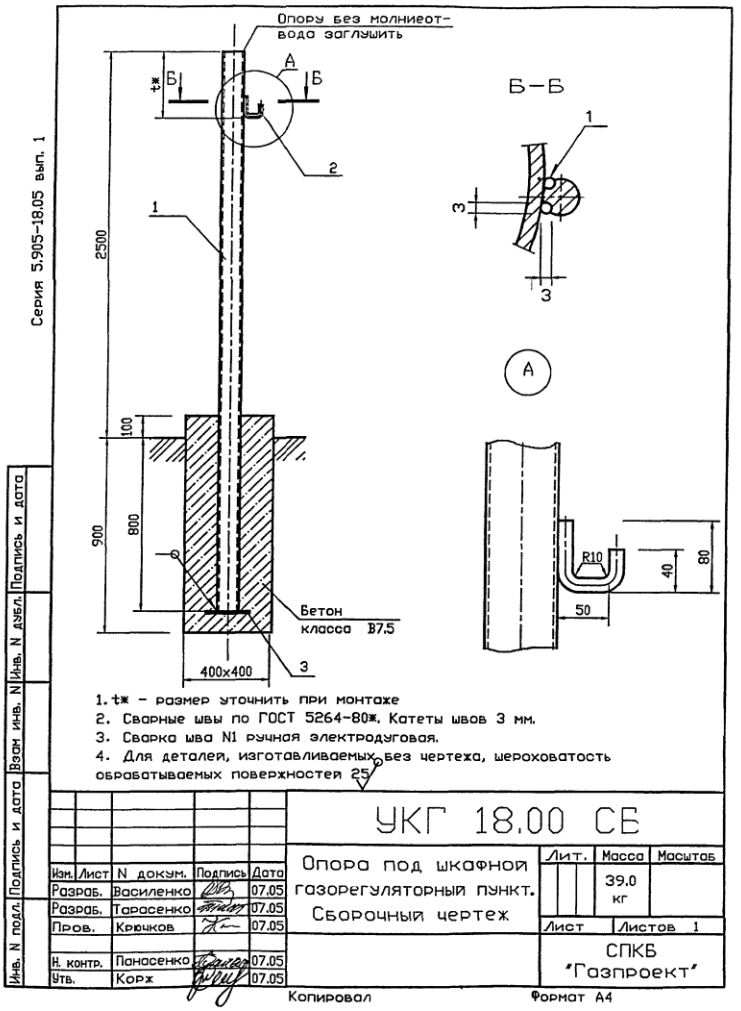

Серия 5.905-18.05 вып. 1

1. t* – размер уточнить при монтаже
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80*. Катеты швов 3 мм.
3. Сварка шва N1 ручная электродуговая.
4. Для деталей, изготавливаемых без чертежа, шероховатость обрабатываемых поверхностей 25

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Василенко		07.05
Разраб.		Тарасенко		07.05
Пров.		Крючков		07.05
Н. контр.		Панасенко		07.05
Утв.		Корж		07.05

УКГ 18.00 СБ

Опора под шкафной газорегуляторный пункт. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	39.0 кг	

Лист | Листов 1

СПКБ "Газпроект"

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение УКГ 18.00 –	Примечание
					– 01	
А4			УКГ 18.00 СБ	Документация		
А3				Сборочный чертеж	X	
				Общие указания	X	
				Детали		
БЧ		1		Труба 108х4 ГОСТ 10704-91 / 10 ГОСТ 10705-80* L=3300 мм	1	
БЧ		2		Круг В-10 ГОСТ 2590-88 / Ст3пс1-1 ГОСТ 535-88* L=201 мм	1	
				Основание		
БЧ		3		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / С245 ГОСТ 27772-88* 200 х 150 мм	1	0,60 кг
				Материалы		
				Бетон класса В7.5	0.1	м³

УКГ 18.00

Опора под шкафной газорегуляторный пункт

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Василенко		07.05
Разраб.		Тарасенко		07.05
Пров.		Крючков		07.05
Н. контр.		Панасенко		07.05
Утв.		Корж		07.05

Лит. | Лист | Листов 1

СПКБ "Газпроект"

Копировал | Формат А4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата