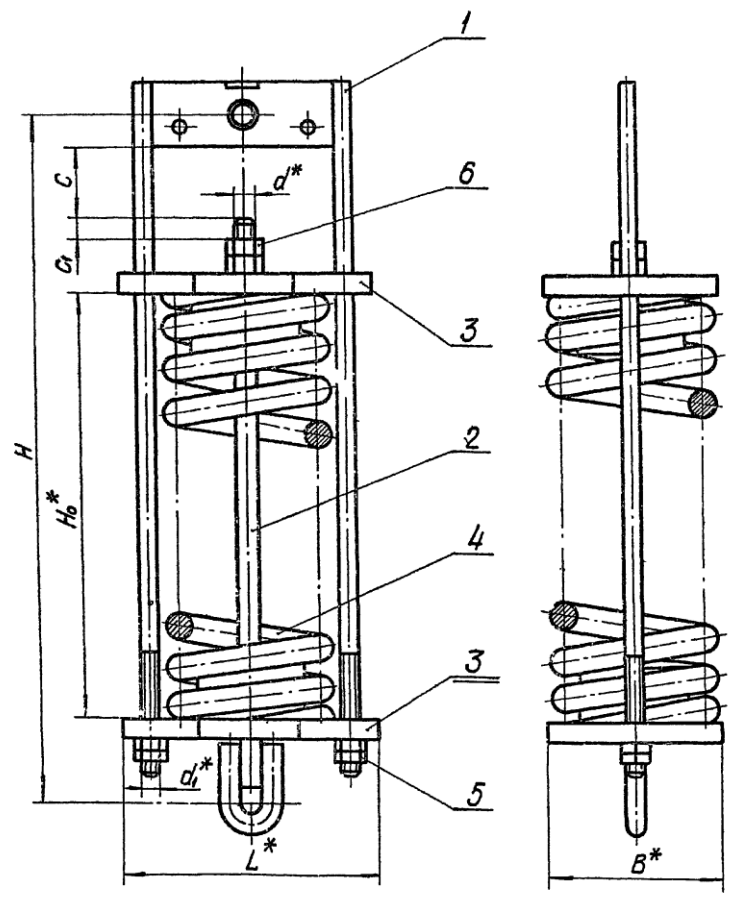


726.00.00.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 6

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	№ в свободном состоянии пружины		В	L	d	d ₁	C	C ₁ , мм	Масса, кг
		Н ₀	Н ₂							
T26.01.00.000СБ	534	308	520	150	225	M12	M12	80	20	13,2
T26.02.	816	327	565			15,8				
T26.03.	1190	346	615	170	255	M16	M16	25	22,7	
T26.04.	1666	365				25,0				
T26.05.	2005	414	705	200	310	M20	M20	30	32,6	
T26.06	2686	399				43,7				
T26.07.	3325	507	870	210	340	M24	M24	90	65,7	
T26.08	4080	528				940			35	71,1
T26.09	4955	549	940	370	370	M30	M24	110	85,1	
T26.10.00.000СБ	5960	502				910			40	105,2

Пример обозначения блока пружины с допускаемой нагрузкой 534 кгс:

БЛОК ПРУЖИНЫ T26.01.

* Размеры для справок.

				T26.00.00.000СБ			
Изм. лист	необходим.	Подп.	Дата	Блок пружины Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мерзанин	Мерзанин	01.12.		1	См. табл. 1	—
Проб.	Величенто	Мерзанин			Лист 1	Листов 4	
Их. гр.	Соболев	Мерзанин			Минэнерго СССР Госпланэнергоинжпроект Энергоинжпроект Лен. филиал		
Ин. спец.	Сорокин			Исполн. 2			
Инженер	Ермаков			Исполн. 2			
Уста.	Федякин			Исполн. 2			

Исполн. 2 400529-02 61

900000000971

Таблица 2

Спецификация															
№ поз.	1		2		3		4		5		6				
Наименование	Траверса с тягами		Тяга с ушком		Стакан		Пружина		Гайка		Гайка				
Количество	1		1		2		1		4		2				
Материал	—		—		—		—		Сталь 20 ГОСТ 1050-60						
№ чертежа или стандарта	Т26.00.01.000СБ		Т26.00.02.000СБ		Т26.00.03.000СБ		01Н24-3-188-57		ГОСТ 5915-70						
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
						шт.	Общ.				шт.	Общ.		шт.	Общ.
Т26.01.00.000СБ	Т26.01.01.000СБ	1,39	Т26.01.02.000СБ	0,52	Т26.01.03.000СБ	2,37	4,74	030Н24-3-188-57	6,42	М12,5	0,015	0,060	М12,5	0,015	0,030
Т26.02.	Т26.02.	1,70	Т26.02.	1,02	Т26.02.			040Н24	8,24				М16,5	0,033	0,132
Т26.03	Т26.03.	2,74	Т26.03.	1,12	Т26.03	4,11	8,22	050Н24	10,40	М20,5	0,062	0,248			
Т26.04.								060Н24	12,70				070Н24	16,90	
Т26.05	Т26.05.	3,47	Т26.05.	2,04	Т26.05	4,97	9,94	080Н24	22,80	М24,5	0,107	0,428	М24,5	0,107	0,428
Т26.06	Т26.06.	3,77			Т26.06	7,42	14,84	090Н24	37,20						
Т26.07.	Т26.07.	6,30	Т26.07.	3,62	Т26.07.	9,07	18,14	100Н24	42,60	М30,5	0,224	0,896	М30,5	0,224	0,896
Т26.08.								110Н24	48,30						
Т26.09.	Т26.09.	9,18	Т26.09.	6,38	Т26.09.	10,17	20,34	120Н24	57,50	М30,5	0,224	0,896	М30,5	0,224	0,896
Т26.10.00.000СБ	Т26.10.01.000СБ	9,66	Т26.10.02.000СБ	6,21	Т26.10.03.000СБ	15,48	30,96								

				Т26.00.00.000СБ				Лист	
Изм.	Лист	не док.	Подп.	Дата					2

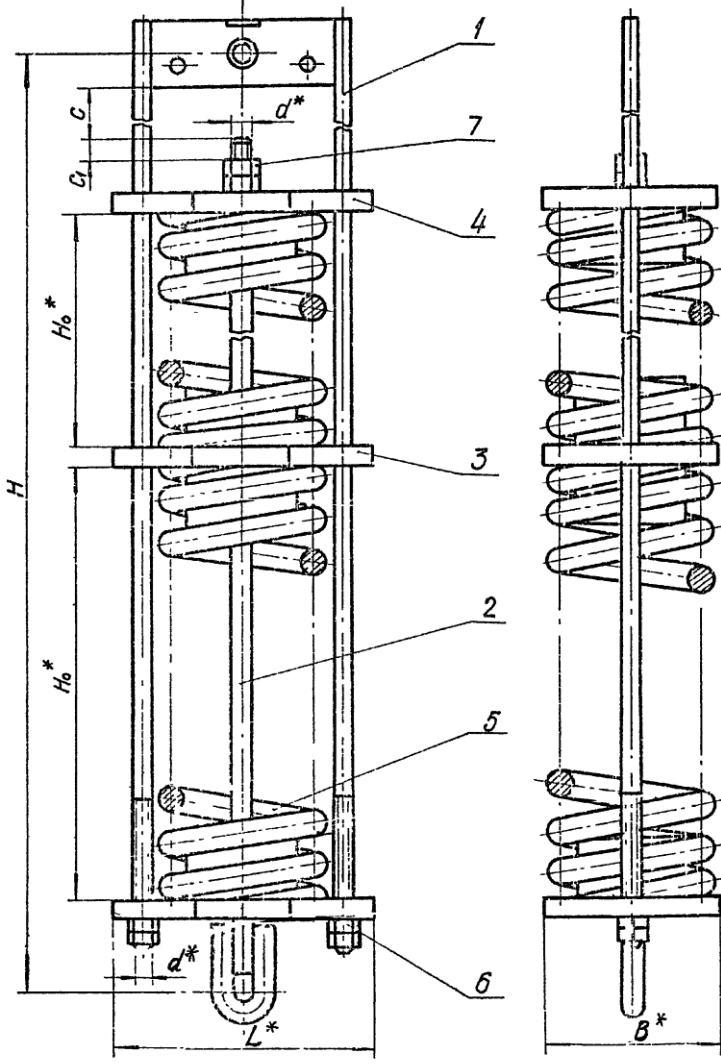
Капур Беллерева 14.01.52.9-02 62 Черт. 12

Выпуск 6
Серия 4.903-10

Изм. не полаг. Подпись и дата Взят и дата Имя и фамилия

Т26.00.00.000СБ

Блок пружины сдвоенный



Серия 4 903-10 Выпуск 6

Или на подл. Подпись и дата. Взят и в. Изв. не дубл.

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	H		L	B	d	d ₁	C	C ₁ мм	Масса, кг
		№	≈							
T26.11.00.000СБ	534	308	850	225	150	M12	M12	80	20	23,0
T26.12.	816	327	905	255	170	M16	M16		25	27,9
T26.13.	1190	346	995					310	200	M20
T26.14.	1666	365	1135	210	M24	M24	90			
T26.15.	2005	414	1135					340	M30	M24
T26.16.	2686	399	1420	250	M30	M24	110			
T26.17.	3325	507	1420					380	M30	M24
T26.18.	4080	528	1420	380	M30	M24	110			
T26.19.	4955	549	1520					380	M30	M24
T26.20.00.000СБ	5960	502	1440	380	250	M30	M24			

Пример обозначения сдвоенного блока пружин с допускаемой нагрузкой 3325 кгс:

БЛОК ПРУЖИН Т26.17.

* Размеры для справок

Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата				Т26.00.00.000СБ				Лист 3	
------	--	--	--	------	--	--	--	----------	--	--	--	-------	--	--	--	------	--	--	--	-----------------	--	--	--	--------	--

И.П.Р. Б.З.Я.В.И. 4.00.52.9-02. 63. Формат А2

720000 00 00 921

Таблица 4

Спецификация																		
№ поз	1		2		3		4		5		6		7					
Наименование	Траверса с тягами		Тяга с ушком		Стакан		Стакан		Пружина		Гайка		Гайка					
Количество	1		1		1		2		2		4		2					
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60																	
№ чертежа или стандарта	Т26.00.01.000СБ		Т26.00.02.000СБ		Т26.00.03.000СБ		Т26.00.03.000СБ		ОН 24-3-188-67		ГОСТ 5915-70							
Обозначение	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
		шт		Общ.		шт		Общ.	шт		Общ.	шт		Общ.				
T26.11.00.000СБ	T26.11.01.000СБ	1,87	T26.11.02.000СБ	0,81	T26.11.03.000СБ	2,69	T26.01.03.000СБ	2,37	4,74	03ОН24-3-188-67	6,42	12,84	M12.5	0,015	0,030			
T26.12.	T26.12.	2,32	T26.12.	1,58	T26.12.		T26.02.			04ОН24	8,24	16,48						
T26.13.	T26.13	3,96	T26.13.	1,71	T26.13	4,63	T26.03.	4,11	8,22	05ОН24	10,4	20,8			M16.5	0,033	0,066	
T26.14.										06ОН24	12,7	25,4	M16.5	0,033	0,132			
T26.15.	T26.15.	4,83	T26.15.	3,10	T26.15.	5,49	T26.05	4,97	9,94	07ОН24	16,9	33,8			M20.5	0,063	0,126	
T26.16.	T26.16.	5,13			T26.16.	8,31	T26.06	7,42	14,84	08ОН24	22,8	45,6						
T26.17.	T26.17.	9,12	T26.17.	5,58	T26.17.	9,96	T26.07.	9,07	18,14	09ОН24	37,2	74,4	M20.5	0,063	0,252	M24.5	0,107	0,214
T26.18.										10ОН24	42,6	85,2						
T26.19.	T26.19.	13,36	T26.19.	9,59	T26.19.	11,06	T26.09.	10,17	20,34	11ОН24	48,3	96,6	M24.5	0,107	0,428	M30.5	0,224	0,448
T26.20.00.000СБ	T26.20.01.000СБ	13,84	T26.20.02.000СБ	9,15	T26.20.03.000СБ	17,02	T26.10.03.000СБ	15,18	30,36	12ОН24-3-188-67	57,5	115,0						

Вопросы - Серия 4.903-10

Изд. №, год изд. / Издательство / Подписано и дата / Подпись / Проверено и дата / Проверено и дата / Проверено и дата

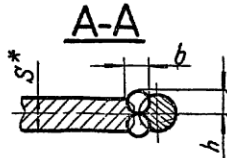
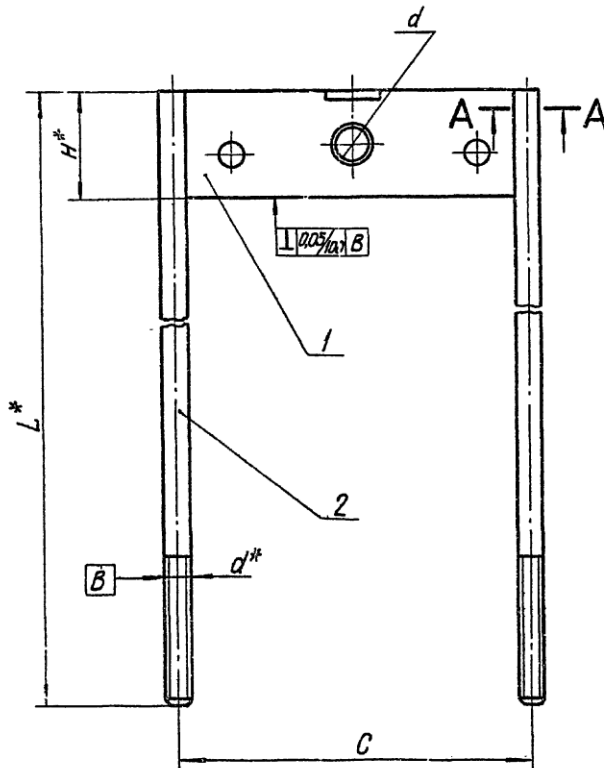
Изд. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т26.00.00.000СБ	Изм 4

Копия № 192807 400529-02 64 Шрифт 12

Т26.00.01.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 6

Изм. № лист
 Подпись и дата
 Изм. № лист
 Подпись и дата
 Изм. № лист
 Подпись и дата
 Изм. № лист
 Подпись и дата



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	L	H	C	d	d ₁	S	h	b	Масса, кг
T26.01.01.000СБ	520	40	170	M12	14	10	7	12	1,39
T26.02	560	50					8	14	1,70
T26.03	620	60	190	M16	23	16	9	16	2,74
T26.05	700						10	18	3,47
T26.06	700	60	230	M20	27	16	10	18	3,77
T26.07	870	80	240				11	16	6,30
T26.09	920	80	250	M24	34	20	13	22	9,18
T26.10	920						290	9	16
T26.11	850	40	170	M12	14	10	7	12	1,87
T26.12	900	50	190	M16	18	12	8	14	2,32
T26.13	1000	60					9	16	3,96
T26.15	1130	60	230	M20	27	16	10	18	4,83
T26.16	1130	80	240				11	16	9,12
T26.17	1420	80	250	M24	34	20	13	22	13,36
T26.19	1510						290	13	22
T26.20.01.000СБ	1430								

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-60
 2.* Размеры для справок.

				Т26.00.01.000СБ			
Изм	Лист	недокумт	Подп	Дата	Тит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гранич	Зрачич	07.79.		См		
Проф	Велитченко	Велич			табл 1		
Руч эр	Сорокин	Сорок			Лист 1	Листов 2	
Т.спец	Сорокин				Минэнерго СССР		
Инж.пр	Ермаков	М.В.			Главл.плазменергометалл		
Учтв	Федосин				Энергометалл.проект		
					Лен. филиал		
					Формист 12		

Копир Беляева 4.00.529-02 65

T26.00.01.000C5

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Траверса		Тяга			
Количество	1		2			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5581 - 57 Вст 3 *) ГОСТ 14637 - 69		Круг d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60			
№ чертежа или стандарта	T26.00.01.001		T26.00.01.002			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				шт.	Общ.	
T26.01.01.000 C5	T26.01.01.001	0,45	T26.01.01.002	0,46	0,92	0,02
T26.02.	T26.02.	0,66	T26.02.	0,49	0,98	0,06
T26.03.	T26.03.	0,74	T26.03.	0,97	1,94	
T26.05.	T26.05.	1,17	T26.05	1,10	2,20	0,10
T26.06.	T26.06.	1,47				
T26.07.	T26.07.	2,00	T26.07	2,14	4,28	
T26.09.	T26.09.	2,54	T26.09	3,26	6,52	0,12
T26.10.	T26.10.	3,02				
T26.11.	T26.01.	0,45	T26.11	0,75	1,50	0,02
T26.12.	T26.02.	0,66	T26.12.	0,80	1,60	0,06
T26.13.	T26.03.	0,74	T26.13.	1,58	3,15	
T26.15.	T26.05.	1,17	T26.15.	1,78	3,56	0,10
T26.16.	T26.06.	1,47				
T26.17.	T26.07.	2,00	T26.17.	3,50	7,00	
T26.19.	T26.09.	2,54	T26.19.	5,35	10,70	0,12
T26.20.01.000 C5	T26.10.01.001	3,02	T26.20.01.002	5,05	10,10	

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Кол.	№ докум	Подп.	Дата	T26.00.01.000C5	Лист
						2

Копирабела Беляба 4.00529-02, 66 Формат 12

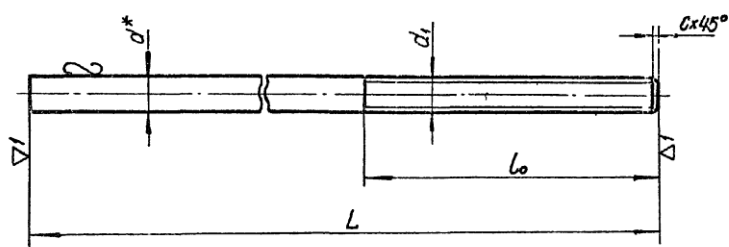
Выпуск 6

Серия 4.903-10

Имя файла: Подпись и дата: 6.3.2011 11:45:11

Т26.00.01.002

▽3(▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	L ₀	C	Масса кг
T26.01.01.002	12	M12	520	90	1,6	0,46
T26.02.			550			0,49
T26.03.	16	M16	620	110	2,0	0,97
T26.05.			700			1,10
T26.07.	20	M20	870	120	2,5	2,14
T26.09.			920			3,26
T26.11.	12	M12	850	90	1,6	0,75
T26.12.			900			0,80
T26.13.	16	M16	1000	110	2,0	1,58
T26.15.			1130			1,78
T26.17.	20	M20	1420	120	2,5	3,50
T26.19.			1510			5,35
T26.20.01.002	24	M24	1430			5,05

* Размер для справок

Т26.00.01.002

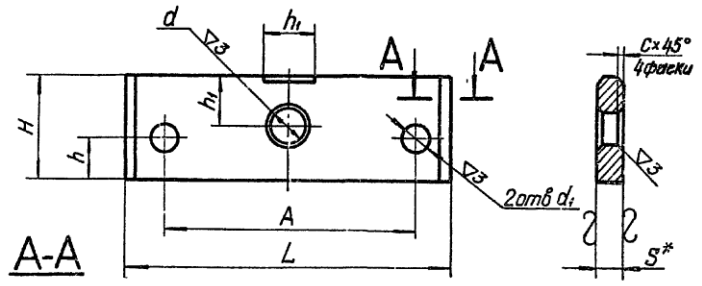
Тяга

Круге d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

Минэнерго СССР
Госплемэнергомашиностроения
Энергомашиностроения
Лен. филиал

Т26.00.01.001

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение	L	H	d	d ₁	A	h	h ₁	S	C	C ₁	Масса кг
T26.01.01.001	156	40	14	14	120	20	10	2	3	3	0,45
T26.02.		50	18								5
T26.03.	172	60	23	140	30	16	4	6	5	6	0,74
T26.05.											20
T26.06.	212										1,47
T26.07.	218		27								2,00
T26.09.	224	80	18	155	25	40					2,54
T26.10.01.001	284		34	23	180	30	20	5			3,02

1.* Размер для справок.

2.** Технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.3.

Т26.00.01.001

Траверса

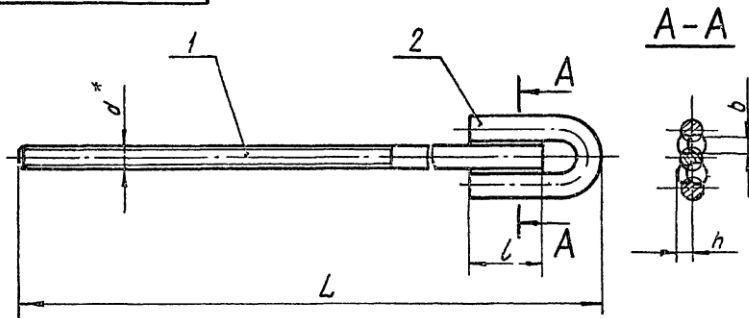
Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВСм 3** ГОСТ 14637 - 69

Минэнерго СССР
Госплемэнергомашиностроения
Энергомашиностроения
Лен. филиал

Выпуск 6
Серия 4.903-10
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Листов и всего

Выпуск 6
Серия 4.903-10
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Листов и всего

T26.00.02.000СБ



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	d	L ≈	l	h	b	Масса, кг
T26.01.02.000СБ	M12	440	35	7	10	0,52
T26.02.	M16	486	45	9	12	1,02
T26.03.		536				1,12
T26.05.	M20	628	50	11	14	2,04
T26.07.	M24	778	60	13	16	3,62
T26.09.	M30	838	70	15	18	6,38
T26.10		808	80	17	20	6,21
T26.11.	M12	770	35	7	10	0,81
T26.12.	M16	826	45	9	12	1,58
T26.13.		916				1,71
T26.15.	M20	1058	50	11	14	3,10
T26.17.	M24	1328	60	13	16	5,58
T26.19.	M30	1418	80	17	20	9,59
T26.20.02.000СБ		1538				9,15

Таблица 2

Спецификация					
№ поз	1	2	Масса изготовленного металла сборных швов, кг		
Наименование	Тяга	Ушко			
Количество	1	1			
Материал	Круг d по ГОСТ 2590-71 по ГОСТ 1050-60				
№ норматива или стандарта	T26.00.02.001	T23.00.01.003 T24.00.02.003			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
T26.01.02.000СБ	T26.01.02.001	0,36	T23.08.01.003	0,12	0,040
T26.02.	T26.02.	0,71	T23.15	0,26	0,075
T26.03.	T26.03.	0,79			
T26.05.	T26.05.	1,43	T23.36.	0,49	0,125
T26.07.	T26.07.	2,55	T23.50	0,86	0,215
T26.09.	T26.09.	4,27	T24.08.02.003	1,68	0,435
T26.10	T26.10.	4,10			
T26.11	T26.11	0,65	T23.08.01.003	0,12	0,040
T26.12.	T26.12.	1,24	T23.15.	0,26	0,075
T26.13.	T26.13.	1,38			
T26.15.	T26.15.	2,49	T23.36.	0,49	0,125
T26.17.	T26.17.	4,51	T23.50.	0,86	0,215
T26.19.	T26.19.	7,48	T24.08.02.003	1,68	0,435
T26.20.02.000СБ	T26.20.02.001	7,04			

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размер для справок.

T26.00.02.000СБ					
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.		Гранич		2002.02.22	1
Пров.		Величенко		2002.05.14	1
Рук. гр.		Свилюк		2002.08.01	1
Гл. спец.		Сорокин		2002.08.01	1
Н.контр.		Ермаков		2002.08.01	1
Утв.		Федяев		2002.08.01	1

Тяга с ушком
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	—

Лист 1 из 1
Миллера СССР
Главгипроэнергоаппарат
Энергоинститута
Пер. филиал
17.08.02.12

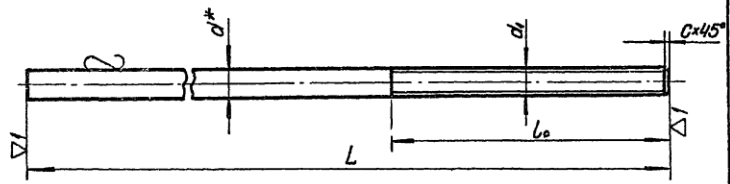
400594-02-68

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и фамилия разработчика: Гранич
Имя и фамилия проверяющего: Величенко
Имя и фамилия руководителя группы: Свилюк
Имя и фамилия главного специалиста: Сорокин
Имя и фамилия ответственного: Ермаков
Имя и фамилия утверждающего: Федяев

100.20.02.001

▽3(▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	L ₀	C	Масса, кг
T26.01.02.001	12	M12	410	100	1,6	0,36
T26.02	16	M16	450	150	2,0	0,71
T26.03			500			0,79
T26.05	20	M20	580	180	2,5	1,43
T26.07	24	M24	720			2,55
T26.09	30	M30	770	200	1,6	4,27
T26.10			740			4,10
T26.11	12	M12	740	200	2,0	0,65
T26.12	16	M16	790			1,24
T26.13			880	1,38		
T26.15	20	M20	1010	220	2,5	2,49
T26.17	24	M24	1270	240		4,51
T26.19	30	M30	1350	260	2,5	7,48
T26.20.02.001			1270			7,04

* Размер для справок.

T26.00.02.001

Тяга

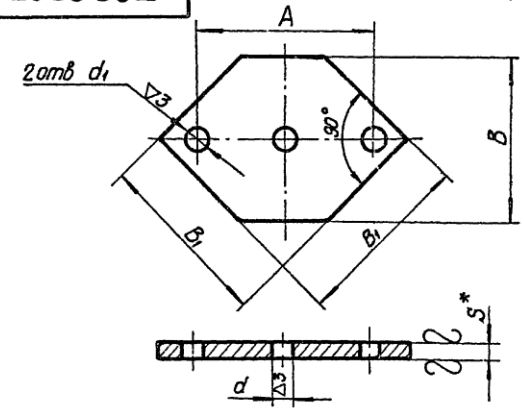
Изм.	Лист	№ докум.	Гр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришук	В.С.	01.12	1	См. табл.	—	—
Провер.	Величенко	В.В.		1	Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Своякин	В.В.					
Т. спец.	Сорокин						
Н. контр.	Ермаков						
Утв.	Фейгин						

Круг d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал
Формат 11

100.03.03.001

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение	B ₁	B	A		d	d ₁	S	Масса, кг
			Номин	Доп. откл.				
T26.01.03.001	160	150	170	±1,0	14	14	12	2,05
T26.02					18	16	3,58	
T26.03	180	170	190	±1,5	23	18	20	4,44
T26.05							20	6,50
T26.06	220	210	240	±1,5	27	23	25	8,15
T26.07							240	9,25
T26.09	240	250	290	±1,5	34	27	30	13,90
T26.10.03.001							260	

1.* Размер для справок.

2.** Технические требования ТЗ.00.00.000ТТ.п.13

T26.00.03.001

Основание

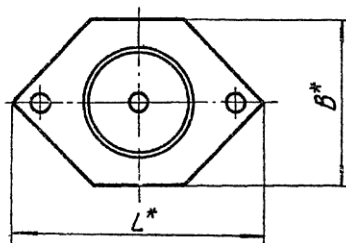
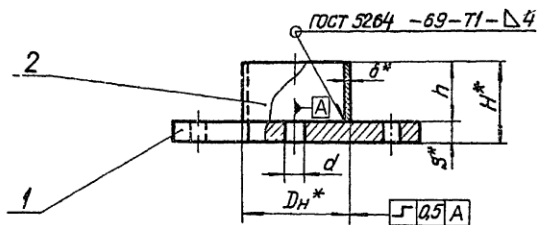
Изм.	Лист	№ докум.	Гр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришук	В.С.	01.12	1	См. табл.	—	—
Провер.	Величенко	В.В.		1	Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Своякин	В.В.					
Т. спец.	Сорокин						
Н. контр.	Ермаков						
Утв.	Фейгин						

Лист S ГОСТ 5681 - 57
8СтЗ** ГОСТ 14637 - 69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал
Формат 11

Копир бетвеба 4.00529-02 69

T26.00.03.000C6



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	H	B	L	d	S	Масса, кг
T26.01.03.000C6	42	150	225	14	12	2,37
T26.02				18		
T26.03	66	170	255	23	16	4,11
T26.05	70				20	4,97
T26.06	90	200	310	27	25	7,42
T26.07	95	210				34
T26.09			340	10,17		
T26.10.03.000C6	120	250	370	34	30	15,48

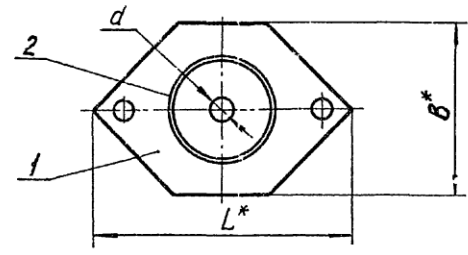
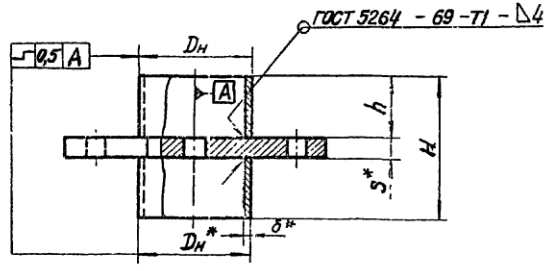
Таблица 2

Спецификация						
№ поз	1	2				№ Масса, масса металла сварных швов, кг
Наименование	Основание	Втулка				
Количество	1	1				
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681 - 57 ВСт 3** ГОСТ 10637 - 69	Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60				
№ чертежа или стандарта	T26.00.03.001	Труба 20А ГОСТ 8732 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Номинальный диаметр и толщина стенки, Dн × Б, мм	h, мм	Масса, кг	
T26.01.03.000C6	T26.01.03.001	2,05	108 × 4	30	0,308	0,025
T26.02	T26.02			50		
T26.03	T26.03	3,58		70	0,891	
T26.05	T26.05	4,44	133 × 4	90	1,540	0,040
T26.06	T26.06	6,50				
T26.07	T26.07	8,15				
T26.09	T26.09	9,25				
T26.10.03.000C6	T26.10.03.001	13,90	159 × 4,5			

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** См технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

T26.00.03.000C6				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист Разраб. Лисова Провер. Величенко Рук. Зар. Святикин Гл. спец. Сарогин Н. контр. Ермаков Утв. Фейгин				1	См табл 1	—
				Стакан Сборочный чертеж		Лист 1

Копир. Беляева 400529-02 70 Формат 22



Размеры в мм Таблица 3

Обозначение	H	h	B	L	d	S	Масса, кг			
T26.11.03.000СБ	72	30	150	226	14	12	2,69			
T26.12.					18	16				
T26.13.	116	50	170	254	23	20	4,63			
T26.15	120					25	5,49			
T26.16.	160	70	200	310	27	25	8,31			
T26.17.	165					210	340	34	30	9,96
T26.19.									30	11,06
T26.20.03.000СБ	210	90	250	370	34	30	17,02			

Таблица 4

Спецификация							
№ поз.	1	2					
Наименование	Основание	Втулка					
Количество	1	2					
Материал	Лист SГОСТ 5691 - 57 ВСтЗ**ГОСТ14637-69	Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60					
№ чертежа или стандарта	Т 26.00.03.001		Труба 20А ГОСТ 8732 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Нормируемый диаметр или ширина стержня, Dн x B мм	h, мм	Масса, кг		Масса нагретого электрода, масса собранной шайбы, кг
					шт	Общ.	
T26.11.03.000СБ	T26.01.03.001	2,05	108 x 4	30	0,308	0,62	0,025
T26.12.	T26.02.			50	0,513	1,03	
T26.13.	T26.03.	3,58					
T26.15.	T26.05.	4,44					
T26.16.	T26.06.	6,50					
T26.17.	T26.07.	8,15	133 x 4	70	0,891	1,78	0,035
T26.19	T26.09.	9,25					
T26.20.03.000СБ	T26.10.03.001	13,90	159 x 4,5	90	1,540	3,08	0,040

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.*Размеры для справок.
- 3.**См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

№ в к. подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Дата. Подпись и дата. Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T26.00.03.000СБ	Лист 2

Копир Бил-вдса 400529-02 71 Формат А2