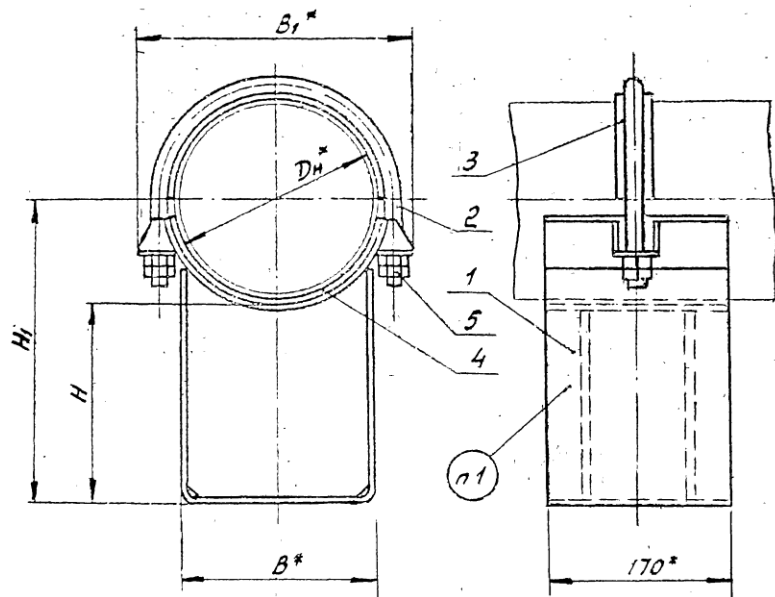


116.00.00.000СБ

Для трубопроводов  $D_n 194-377$  мм

Пример обозначения скользящей электрической опоры для трубопровода  $D_n=194$  мм  $n=200$  мм:

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 194 - Т16.03

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	Размеры в мм				Масса, кг	
			H	$H_1$ =	B	$B_1$ =		
T16.01.00.000СБ	194		100	200			7,26	
T16.02			150	250			255	8,36
T16.03			200	300				9,20
T16.04			100	215				7,56
T16.05	219	2200	150	265	180	280	8,54	
T16.06			200	315			9,50	
T16.07			100	240			8,94	
T16.08	273		150	290		350	10,18	
T16.09			200	340			11,16	
T16.10			100	266			12,45	
T16.11	325		150	316		335	14,15	
T16.12			200	366			15,16	
T16.13			100	292			14,48	
T16.14	377		150	342		460	16,19	
T16.15.00.000СБ			200	392			17,93	

1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
2. Размеры для справок

Т16.00.00.000СБ				Лист	Масса	Насштаб
изм.	ист.	№ докум.	Лист	Дата	См. табл. 1 и 3	
Разраб.	Проч.					
Провер.	Ведущий				Лист 1	Листов 4
Рук. гр.	Свакин					
Л. спец.	Сорокин				Минэнерго СССР Лабтеплексэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал	
Н. контр.	Ермолов					
Утв.	Фесичин					

400529-01 42

93000 00 00 911

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Хомут		Прокладка		Прокладка		Гайка	
Количество	1		1		1		1		4	
Материал	—		Круг — <del>ГОСТ 2520-71</del> 20 ГОСТ 1050-60		Паронит ГОСТ 481-71		—		Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	Т16.00.01.000СБ		Т17.00.00.001		Без чертежа		—		ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
									шт	Общ.
Т16.01.00.000СБ	Т16.01.01.000СБ	5,88								
Т16.02	Т16.02	6,38	Т17.01.00.001	0,84	4 × 35 × 320	0,087	4 × 170 × 300	0,32		
Т16.03	Т16.03	7,82							М16.5	0,033
Т16.04	Т16.04	6,03						0,132		
Т16.05	Т16.05	7,01	Т17.04	0,94	4 × 35 × 360	0,098	4 × 170 × 340	0,36		
Т16.06	Т16.06	7,97								
Т16.07	Т16.07	6,28								
Т16.08	Т16.08	7,52	Т17.07	1,81	4 × 45 × 440	0,152	4 × 170 × 420	0,44		
Т16.09	Т16.09	8,50								
Т16.10	Т16.10	9,50								
Т16.11	Т16.11	11,20	Т17.10	1,98	4 × 45 × 520	0,184	4 × 170 × 500	0,53	М20.5	0,064
Т16.12	Т16.12	12,21						0,256		
Т16.13	Т16.13	9,94								
Т16.14	Т16.14	11,65	Т17.13.00.001	3,45	4 × 45 × 600	0,215	4 × 170 × 580	0,62		
Т16.15.00.000СБ	Т16.16.01.000СБ	13,39								

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Т16.00.00.000СБ	Лист
						2

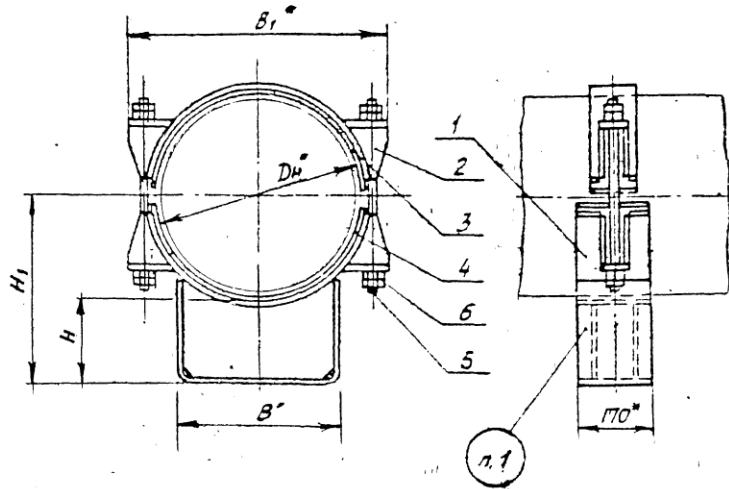
Копия. Собрано. 400529-01 43

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Изм. Лист № докум. Лист Дата

Т16.00.00.000СБ

Для трубопроводов  $D_n$  377-630мм



п.1

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Наибольшая величина нагрузка, кгс	H	$H_1 \approx$	B	$B_1 \approx$	Масса, кг
Т16.16.00.000СБ	377	7000	100	292	280	460	15,27
Т16.17.			150	342			16,98
Т16.18.			200	392			18,72
Т16.19.	426	7000	100	318	280	505	17,10
Т16.20.			150	368			18,84
Т16.21.			200	418			20,49
Т16.22.	480	12500	100	345	380	615	27,79
Т16.23.			150	395			30,95
Т16.24.			200	445			34,21
Т16.25.	530	12500	100	370	380	615	29,55
Т16.26.			150	420			32,69
Т16.27.			200	470			33,95
Т16.28.	630	12500	100	420	380	715	31,08
Т16.29.			150	470			34,26
Т16.30.00.000СБ			200	520			37,50

1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя
- 2.\* Размеры для справок

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры для трубопровода  $D_n$  480мм. H=200мм

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 480 - Т16.24.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т16.00.00.000СБ	Лист 3

400529-01 44

Таблица 4

Спецификация														
№ поз	1		2		3		4		5			6		
Наименование	Корпус		Бухель		Прокладка		Прокладка		Шпилька			Гайка		
Количество	1		1		1		1		2			8		
Материал					Паронит ГОСТ 481-71				Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т16.00.01.000СБ		Т17.00.02.000СБ		без чертежа				ГОСТ 11769-66			ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
										шт	Общ.		шт	Общ.
Т16.00.000СБ	Т16.13.01.000СБ	9,94												
Т16.17	Т16.14	11,65	Т17.16.02.000СБ	2,19	4 x 80 x 610	0,31	4 x 170 x 610	0,650	АМ20x300(52) 56	0,688	1,376			
Т16.18	Т16.15	13,39												
Т16.19	Т16.19	10,63												
Т16.20	Т16.20	12,37	Т17.19	3,10	4 x 80 x 690	0,35	4 x 170 x 690	0,740	АМ20x380(52) 56	0,888	1,776			
Т16.21	Т16.21	14,02												
Т16.22	Т16.22	18,92												
Т16.23	Т16.23	22,08	Т17.22	5,17	4 x 100 x 780	0,49	4 x 170 x 780	0,830	АМ20x400(52) 56	0,938	1,876	М20,5	0,063	0,504
Т16.24	Т16.24	25,34												
Т16.25	Т16.25	19,50												
Т16.26	Т16.26	22,64	Т17.25	5,97	4 x 100 x 860	0,54	4 x 170 x 860	0,920	АМ20x450(52) 56	1,060	2,120			
Т16.27	Т16.27	25,90												
Т16.28	Т16.28	20,13												
Т16.29	Т16.29	23,31	Т17.28.02.000СБ	6,47	4 x 100 x 1010	0,63	4 x 170 x 1010	1,070	АМ20x480(52) 56	1,140	2,280			
Т16.30.00.000СБ	Т16.30.01.000СБ	26,55												

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Т 16.00.00.000СБ	Лист
						4

Копия Соболева 22.00.5029-01 45

Соборин

716.00.01.000СБ

Продолжение табл. 1

Серия 4.903-10 Выпуск 5

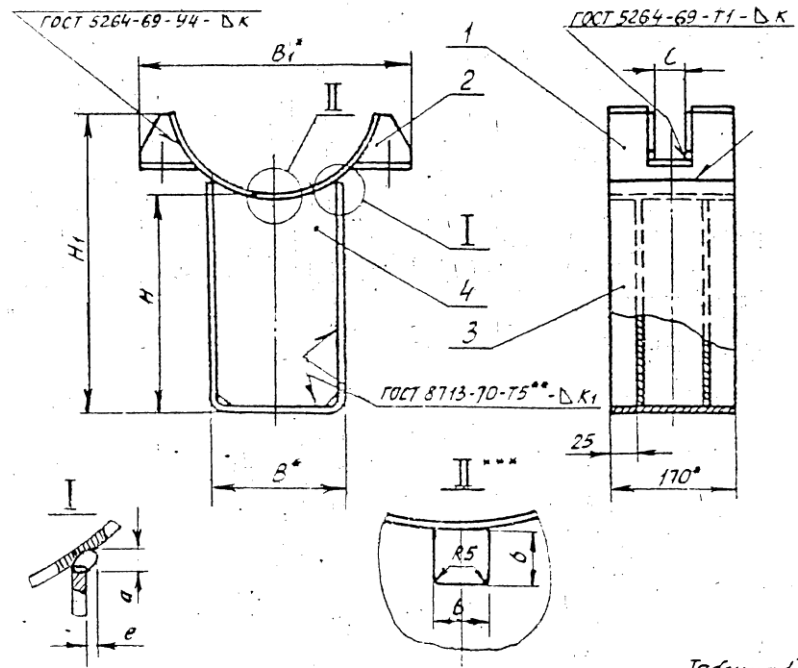


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	наружный диаметр трубопровода Дн	H	H <sub>1</sub> ≈	B	B <sub>1</sub> ≈	b	L	K	K <sub>1</sub>	a	e	Масса, кг
T16.01.01.000СБ	194	100	170	255	34	45	6	4	4	1	0	5,89
T16.02		150	220									6,98
T16.03		200	270									7,82
T16.04	219	100	180	180	280	45	6	4	4	1	0	6,03
T16.05		150	230									7,01
T16.06		200	280									7,97
T16.07	273	100	200	350	38	45	6	4	4	1	0	6,28
T16.08		150	250									7,52
T16.09.01.000СБ		200	300									8,50

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	H	H <sub>1</sub> ≈	B	B <sub>1</sub> ≈	b	L	K	K <sub>1</sub>	a	e	Масса, кг	
T16.10.01.000СБ	325	100	220	280	460	38	6	4	4	5	0	9,50	
T16.11		150	270									395	11,20
T16.12		200	320									12,21	
T16.13	377	100	260	280	460	38	6	4	4	5	0	9,94	
T16.14		150	310									11,65	
T16.15		200	360									13,39	
T16.19	426	100	270	280	460	38	6	4	4	6	0	10,63	
T16.20		150	320									12,37	
T16.21		200	370									14,02	
T16.22	480	100	305	280	460	38	6	4	4	1	0	18,92	
T16.23		150	355									22,08	
T16.24		200	405									25,34	
T16.25	530	100	315	280	460	38	6	6	7	0	0	19,50	
T16.26		150	365									22,64	
T16.27		200	415									25,90	
T16.28	630	100	360	280	460	38	6	4	4	0	0	20,13	
T16.29		150	410									23,31	
T16.30.01.000СБ		200	460									26,55	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. \* Размеры для справок
3. \*\* См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.6.
4. \*\*\* Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.

T16.00.01.000СБ			
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Гранич		
Провер	Васильчик		
Рук.гр.	Сорокин		
Тл. спец	Сорокин		
Н.контр	Ермаков		
Чтб	Фейзин		
Корпус			Лист
Сборочный чертеж			Масса
			Масса max
			Ст. табл.
			Лист 1
			Листов 3
Минэнерго СССР			
Добролюбовского металлургического завода			
Инженер проекта			
Лен. Филиал			

Копия Собольева 14.00529-01 46 4204112

Т16.00.01.000СБ

Таблица 2

Спецификация										
№ поз	1		2		3		4		Масса готовленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Подушка		Ребра		Скоба		Ребра			
Количество	1		4		1		2			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5631-57 в Ст.3 *1 ГОСТ 14637-69									
№ чертежа или стандарта	Т17.00.01.001		Т17.00.01.002		Т13.00.00.001		Т14.00.00.003			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				шт	Общ			шт	Общ	
Т16.01.01.000СБ						Т13.13.00.001	1,83	Т14.13.00.003	0,72	1,44
Т16.02	Т17.02.01.001	2,20	Т17.01.01.002	0,04	0,16	Т13.14	2,33	Т14.14	1,02	2,04
Т16.03						Т13.15	2,63	Т14.15	1,29	2,58
Т16.04						Т13.16	1,74	Т14.16	0,67	1,34
Т16.05	Т17.04	2,46	Т17.04	0,06	0,24	Т13.17	2,14	Т14.17	0,96	1,92
Т16.06						Т13.18	2,54	Т14.18	1,24	2,48
Т16.07						Т13.19	1,65	Т14.19	0,51	1,02
Т16.08	Т17.06	3,04				Т13.20	2,05	Т14.20	0,93	1,86
Т16.09						Т13.21	2,45	Т14.21	1,22	2,44
Т16.10			Т17.07	0,08	0,32	Т13.22	3,15	Т14.22	1,04	2,08
Т16.11	Т17.08	3,60				Т13.23	3,67	Т14.23	1,63	3,26
Т16.12						Т13.24	4,22	Т14.24	1,86	3,72
Т16.13						Т13.25	3,01	Т14.25	0,95	1,90
Т16.14	Т17.10.01.001	4,04	Т17.13.01.002	0,16	0,64	Т13.26	3,54	Т14.26	1,54	3,08
Т16.15.01.000СБ						Т13.27.00.001	4,08	Т14.27.00.003	2,14	4,28

См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Т16.00.01.000СБ	Лист 2

Копия документа

400520W 47

Экземпляр

116 00 01 000 СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация											
№ поз.	1		2		3		4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
Наименование	Подушка		Ребро		Скоба		Ребро				
Количество	1		4		1		2				
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 8Ст.3* ГОСТ 14637-69										
№ чертежа или стандарта	Т17.00.01.001		Т17.00.01.002		Т13.00.00.001		Т14.00.00.003		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
				Лист	Общ.						
Т16.19.01.000 СБ						Т13.28.00.001	290	Т14.28.00.003	0,87	174	0,35
Т16.20	Т17.12.01.001	4,72	Т17.19.01.002	0,23	0,92	Т13.29	3,44	Т14.29	1,47	2,94	
Т16.21						Т13.30	3,97	Т14.30	2,03	4,06	
Т16.22						Т13.31	5,59	Т14.31	2,28	4,56	0,65
Т16.23	Т17.14	7,00	Т17.22	0,28	1,12	Т13.32	6,39	Т14.32	3,46	6,92	
Т16.24						Т13.33	7,19	Т14.33	4,69	9,38	
Т16.25						Т13.34	5,43	Т14.34	2,10	4,20	
Т16.25	Т17.16	7,70	Т17.25	0,38	1,52	Т13.35	6,23	Т14.35	3,27	6,54	
Т16.27						Т13.36	7,03	Т14.36	4,50	9,00	
Т16.28						Т13.37	5,20	Т14.37	1,98	3,96	
Т16.29	Т17.18.01.001	9,12	Т17.28.01.002	0,30	1,20	Т13.38	6,00	Т14.38	3,17	6,34	
Т16.30.01.000 СБ						Т13.39.00.001	6,80	Т14.39.00.003	4,39	8,78	

\*См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т16.00 01.000.СБ	Лист
						3

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Северо-Западный завод металлоконструкций