

УДН 621.643—219

Группа Е26

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ДЛЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.41—80

Взамен МВН 137—63

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80
№ ЮК-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие плиты для хомутовых и приварных скользящих направляющих опор стационарных и турбинных трубопроводов из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм и из электросварных труб наружным диаметром 530—1420 мм для ТЭС и АЭС.

2. Конструкция, размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75.

4. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.

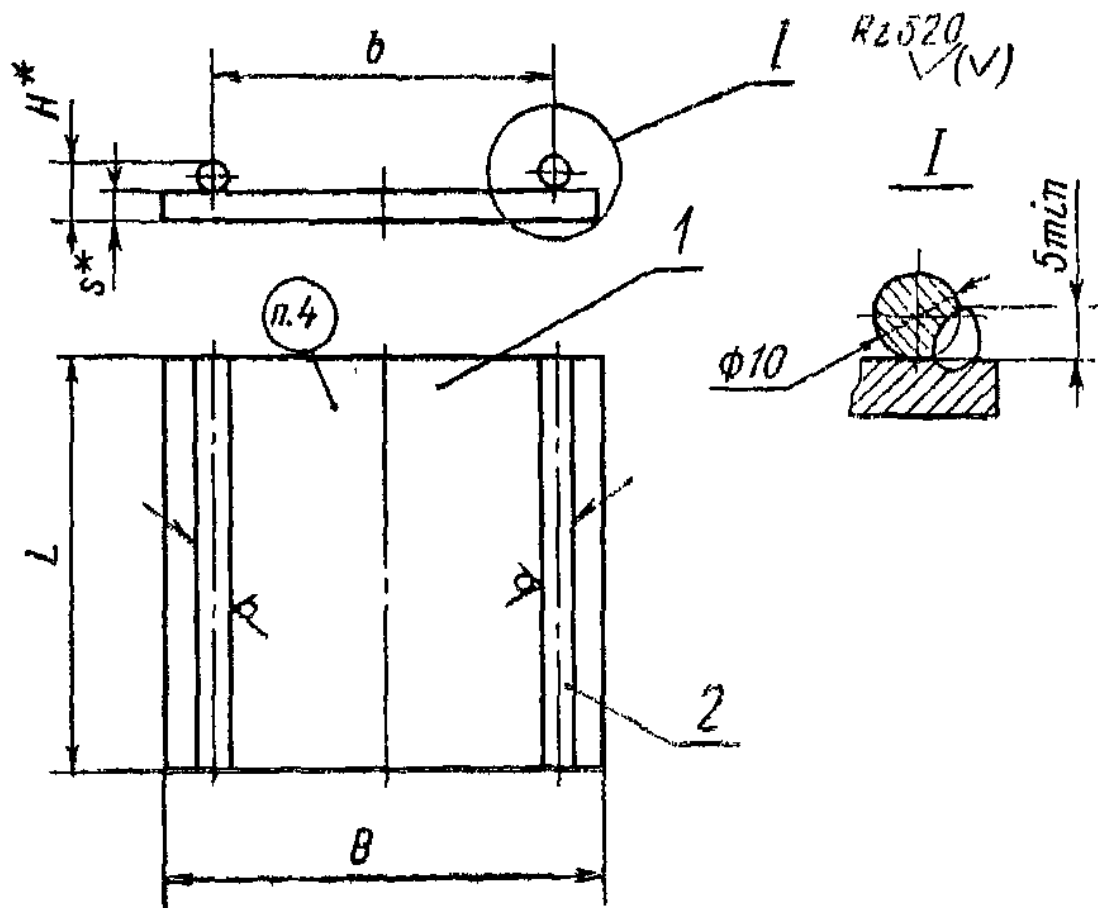
5. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

108 Проверен в 1983 г.



1 — основание; 2 — направляющая

Размеры в мм

Исполнение	В		h (пред. откл. ±1)	H	L		s	Масса плав- лящего металла, кг	Масса, кг	Основание, поз. 1 1 шт.		Направляющая, поз. 2 2 шт.									
	Наружный диаметр трубопровода	Номинал.			Пред. откл.	Номинал.				Пред. откл.	Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг							
														1 шт.	общая						
01	57	110	±1,5	75	16	250	6	0,10	1,11	ВСтр3п3 ГОСТ 14637-79	1,30	0,155	0,310								
02	76	125	±2,0	90										1,70	1,48						
03	89	130		100										1,34	1,53						
04	108	150		115										2,08	1,77						
05	133	175		140										2,38	2,07						
06	159	205		165										2,73	2,42						
07	194	235		200	18	300	8	0,12	4,79	ВСтр3п5 ГОСТ 14637-79	4,42	0,185	0,370								
08	219	250	215	5,07										4,70							
09	245	280	245	5,63										5,26							
10	273	310	275	6,20										5,83							
11	325	325	295	8,65										8,16							
12	377	350	325	9,28										8,79							
13	426	410	370	20	500	10	0,20	17,89	ВСтр3п5 ГОСТ 14637-79	10,30	0,248	0,496									
14	465	440	405										10,79	10,30							
15	530	545	510										22,00	21,39							
16	530	325	295										40,60	10,20							
																				0,308	0,616
																				0,248	0,496

Продолжение

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода		B		b (пред. откл. = 1)	H*	L		s**	Масса наплавленного металла, кг		Основание, поз. 1 1 шт.		Направляющая, поз. 2 2 шт.											
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Материал	Масса, кг		Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг												
													1 шт.	общая											
17	630	645	±3,0	20	500	±3,0	10	0,20	25,94	Ст 3пс5 ГОСТ 14637-79	25,32	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,316	0,632											
18	630**	380											345	400	0,16	12,42	11,93	0,308	0,616						
19	720	715											680	500	0,20	28,68	28,06	0,316	0,632						
18	720**	380											345	400	0,16	12,42	11,93	0,308	0,616						
20	820**	440											405	500	±3,0	10	0,20	17,89	Ст 3пс5 ГОСТ 14637-79	17,27	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,316	0,632		
21	920**	510											475									20,64	20,02	0,308	0,616
22	1220**	590											555									23,78	23,16	0,316	0,632
23	1420**	715											680									28,68	28,06	0,308	0,616

* Размеры для справок.
** Электросварные трубы.

Пример условного обозначения направляющей плиты исполнения 12 для скользящей направляющей опоры трубопровода наружным диаметром 377 мм:

ПЛИТА 377 (ГОСТ 108.275.41—80

ОСТ 108.275.41—80 Стр. 4