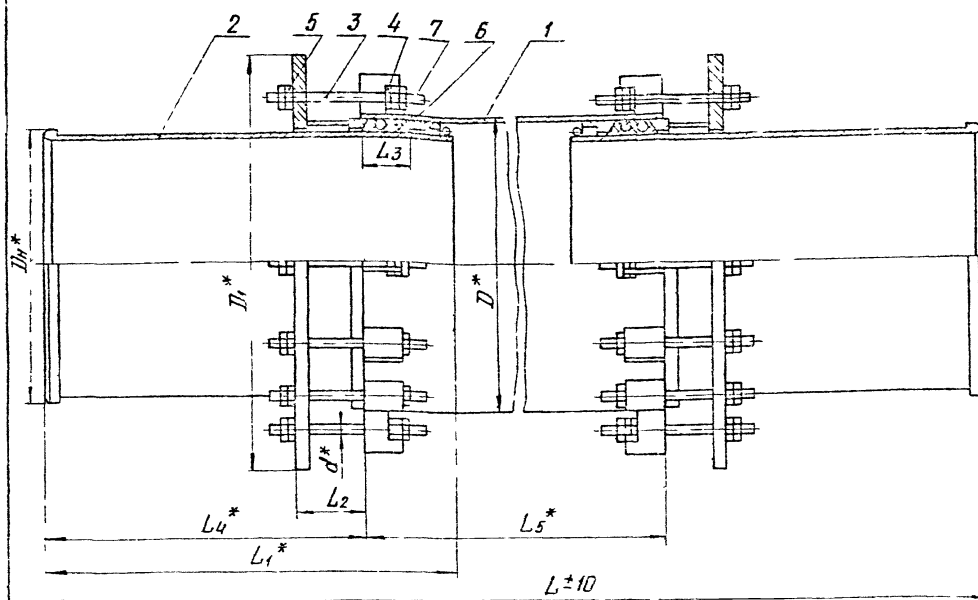


93 000 00 085-31

Рис 1



Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами  
Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры (40-50)°С

3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90°, каждое кольцо должно быть сжато гнуд-буksой в камере до установки в ней следующего кольца

4. Итальные технические требования по ТУ 24 КС 12187-81.

5. А.С. № 95628

## Техническая характеристика

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ мм	Давление рабочее $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), при температуре среды, °С		
		200	250	300
≤ 1,6 (16) 2,5 (25)	100-800	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
		2,5 (25)	2,2 (22)	2,00 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускаются применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не менее минус 40°С.

## Технические требования

1\* Размеры для справок.

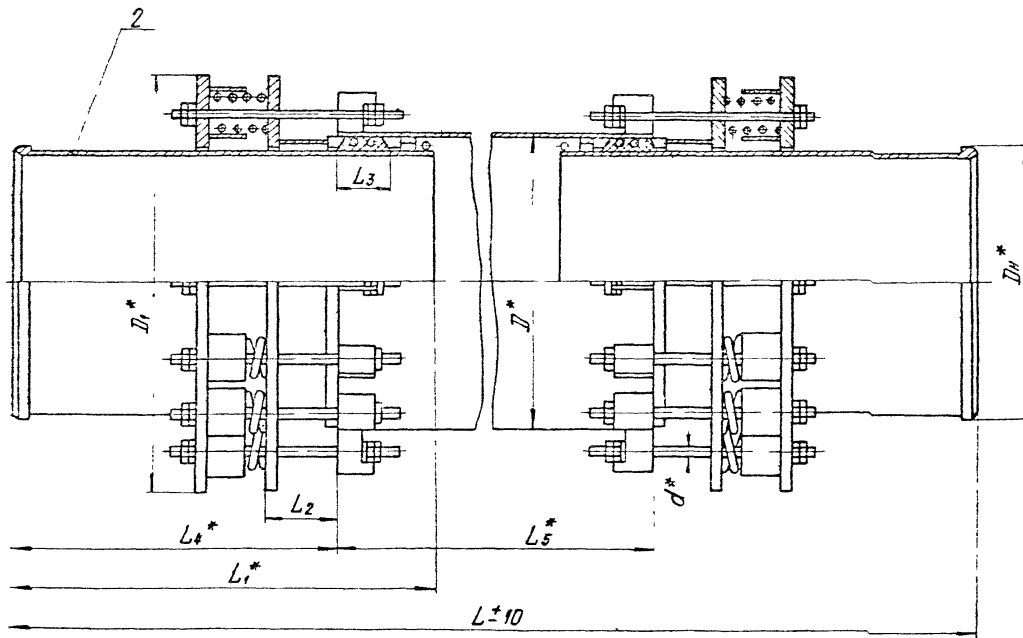
2 Набивка (поз.6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°С. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°С применяются кольца (поз.7) теплоустойчивой резины типа 2 со средней степенью твердости С по ГОСТ 6467-79 и асбестовая набивка АП-31 ГОСТ 5152-84. Стыковочные концы резиновых колец рекомендуем срезать под углом 30° и уложить в шахмат.

Таблицу исполнений см. на листах 3 4

				ТС-580.00.000 СБ				
Изм.	Лист	Ч. серж.	Посл.	Дата	Компенсатор сальниковый двухсторонний	Лист	Масса	Масштаб
Выпроб.	Специальн.	Суд.	СР-39			См табл	—	
Проб	Всичично	Велик	18.82			Лист 1	Листов 4	
И. к. м. п.	И. п. у. т. в.	И. п. т. в.	И. п. т. в.			Институт Энергомашиностроения и Энергетики		
С. 178	Таблица 8							

ТС-580.00.000 СБ

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТС-580.00.000 СБ

Лист  
2

99 000 00 085-21

Размеры в мм

Обозначение		Dy	P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Максимальная нагрузка на пружину при f=70мм, кН (кгс)	Сила трения в сальниках компрессора, кН (кгс)	Компенсационная способность, Δ	D <sub>H</sub> *	D*	D <sub>i</sub> *		L	L <sub>1</sub> *	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub> *	L <sub>5</sub> *	d*	Кол. шпилек	Масса, кг				
Рис. 1	Рис. 2								Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	
ТС-580.00.000	ТС-580.00.000-29	100	2,5 (25)	2,73 (534)	14(1,4)	240×2	108	133	200	400	1500	500	50±0,52	50±0,74	380	740	12	3	42	110			
-01	-30	125					133	153	220	420												53	121
-02	-31	150					159	219	290	520	1620	550	50±0,74	100±0,9	400	820	16	4				95	220
-03	-32	200					40(4,0)	190×2	219	213	360	580	1720	650	30±0,9	120±0,5	470	780	20	5	176	352	
-04	-33						58(5,8)	340×2	273	325	420	630	2320	810			620	1080			212	386	
-05	-34	250					70(7,0)	190×2	325	377	470	670	1720	650	470	780	230	417					
-06	-35						82(8,2)	340×2	377	426	530	720	2320	810	620	1080	279	468					
-07	-36	300					92(9,2)	190×2	426	476	580	780	1720	660	470	780	302	548					
-08	-37						105(10,5)	340×2	530	580	720	900	2320	810	620	1080	367	613					
-09	-38	350					195(19,5)	250×2	630	684	820	1050	1800	700	510	780	358	626					
-10	-39						228(22,8)	450×2	720	774	910	1090	2400	850	130±1,0	600	1080	445	703				
-11	-40	400					258(25,8)	250×2	820	878	1020	1190	2230	850	140±1,0	170±1,0	516	826					
-12	-41						292(29,2)	450×2	910	960	1100	1280	2230	850	600	1030	516	826					
-13	-42	550						250×2					2230	850	800	1430	608	918					
-14	-43						600		450×2					3030	1050	800	1430	723	1197				
-15	-44	600						250×2					2230	850	140±1,0	170±1,0	850	1224					
-16	-45						700		450×2					3030	1050	800	1430	913	1368				
-17	-46	700						250×2					2230	850	800	1430	1077	1532					
-18	-47						800		450×2					3030	1050	800	1430	1122	1672				
-19	-48	800						250×2					2230	850	800	1430	1324	1874					
-20	-49				450×2					3030	1050	800	1430	1390	1970								
													1650	2230									

Изм.	Лист	№ докум	П.гр.	Дата
------	------	---------	-------	------

ТС-580.00.000 СБ

Лист  
3

ТС-580.00.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение		Dy	P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Максимальная нагрузка на пружину при T=70°С кН (кгс)	Сила трения в сальниках при компенсации системы кН (тс)	Компенсационная способность, Δ	D <sub>H</sub> *	D*	D <sub>1</sub> *		L	L <sub>1</sub> *	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub> *	L <sub>5</sub> *	d*	Кол. штифтов	Масса, кг	
Рис. 1	Рис. 2								Рис. 1	Рис. 2									Рис. 1	Рис. 2
ТС-580.00.000-21	ТС-580.00.000-50	500				250×2	530	580	580	900	2230	850			600	1030		8	612	960
-22	-51																		450×2	3030
-23	-52	600	1,6 (16)	5,24 (534)	147(14,7)	250×2	630	680	780	1000	2230	850			600	1030	20	10	870	1132
-24	-53																		450×2	3030
-25	-54	700			165(16,5)	250×2	720	770	880	1090	2230	850			600	1030		12	876	1382
-26	-55																		450×2	3030
-27	-56	800			187(18,7)	250×2	820	874	990	1190	2230	850			600	1030	24		1113	1650
-28	-57																		450×2	3030

				ТС-580.00.000 СБ				Лист
								4
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата				
				Кол. Ивандова				
				23398-06 106				Формат А3